

水下切粒机 成泰生产水下切粒机 清远水下切粒机

产品名称	水下切粒机 成泰生产水下切粒机 清远水下切粒机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

水下切粒机的整个工作过程是这样的，当从铸造头挤出具有一定压力的高温聚酯熔体时，首先将铸造带通过重力浸入切粒机的起动器上。水被冷却，清远水下切粒机，然后流过带槽的导向板和切割板，并在此过程中被喷射水进一步冷却和固化;最后，两个前导辊通过前后引入到移动刀之间的间隙中，并且可移动刀移动。水下切粒机出产运行，塑料温未到达设定温度，保温时刻不行时，水下切粒机，均不许开机工作螺杆。由经过训练且了解塑料机械结构性能及操作程序的操作者进行操作。

水下切粒机清洗注意事项如下：

- 一、机器不用时切记拔掉电源。
- 二、机器不运用时请将储带仓内的带子卷回带盘，避免下次运用时变形。

水下切粒机清洗注意事项

- 三、请勿用手直接接触加热片。
- 四、勿用水冲刷pet清洗设备，作业场所湿润时，操作人员请勿赤脚作业。
- 五、操作时请勿将头手穿过带子的跑道。

水下切粒机的进料结构对该药的干轧和成板效果起着决定性的作用。国内送料系统一般选用异形不等距螺杆直接送料，在送料过程中给送料螺杆一定的预压力，然后确保了限制材料的硬度和厚度，使限制的药片能够满足要求。

水下切粒机结构由模体、聚合物成型孔、加热孔、造粒带等四部分组成。

模体：模板的本身，用来连接挤压机，切粒机水室，中山水下切粒机，聚合物的流通道，加热棒，造粒带硬质合金均镶嵌在上面，潮州水下切粒机，起到骨架的作用。

模孔：熔融的聚合物由此通道挤压而出。

加热孔：用来装置加热棒，对熔融聚合物进行加热。

造粒带：模板的核心部位。高温熔融聚合物挤出后由高速旋转的切刀在此切粒。材质要求较高，既要有高硬度，又要具有耐磨、耐高温、耐腐蚀的性能。

水下切粒机-成泰生产水下切粒机-清远水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。东莞市成泰自动化科技有限公司（www.dgctup.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领成泰自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！