

控制变频器厂家 济南宏捷电控设备 聊城控制变频器

产品名称	控制变频器厂家 济南宏捷电控设备 聊城控制变频器
公司名称	济南宏捷电控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区 魏华西路6号
联系电话	18663764368

产品详情

济南宏捷电控设备有限公司成立于2015年，我公司是设计、生产、销售、安装、电气成套为一体的专业企业，拥有专业技术团队，控制变频器厂家，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序。我公司主要产品有：台湾东元变频器、威图柜生产、环保设备生产、电气成套设备制造、配电箱组装、机械设备组装、电气控制系统开发及调试、工业自动化系统装置、机床设备的改造等，适用于众多领域。欢迎各界莅临指导。

变频器的检查流程

外观检查。

- 1，打开变频器的面板，检查铭牌与各种标志应齐全，清楚。
- 2，控制变频器批发，对内部各器件(导线，端子，电容器，继电器，电阻)进行外观检查。
- 3，查看变频器是否受潮、有异物，通风道是否堵塞。对受潮处干燥处理。
- 4，清洁变频器，对控制电路板上的积尘、污垢一定要清除干净。
- 5，检查螺钉、螺母、插件等是否松动与损坏。

一般性检查。

- 1，接线检查。输入端子（R、S、T）与输出端子（U、V、W）。对于标记DB+、DB-、P、N符号的端子是用于外接制动单元的，不能接电源或电机。
- 2，聊城控制变频器，绝缘检查:电源回路对地不低于20M 。

静态测试。

1, 测试整流电路

找到变频器内部直流电源的P (CD+) 端和N(CD-)端, 将万用表调到电阻X10档, 红表棒接到P, 黑表棒分别依到R(L1)、S(L2)、T(L3), 应该有大约几十欧的阻值, 且基本平衡。相反将黑表棒接到N端, 红表棒依次接到R(L1)、S(L2)、T(L3), 有一个接近于无穷大的阻值。将红表棒接到N端, 重复。

2, 测试逆变电路

将红表棒接到P端, 黑表棒分别接U、V、W上, 应该有几十欧的阻值, 且各相阻值基本相同, 反相应该为无穷大。将黑表棒接到N端, 重复以上步骤。

动态测试。

1, 通电前检查。对变频器的型号、额定容量、额定电压、适配电动机功率等仔

细核对, 查看是否一致, 尤其是额定电压。

2, 接通电源, 控制板电源指示灯亮, 变频器内可能有接触器吸合声。此时查看

键盘监控显示与功能是否正常, 有无故障码显示; 机内有无冒烟及异味等不正常现象; 风扇是否运转等。

3, 参数复位。注意根据变频器各型号对应的复位参数不同。

4, 参数设置用面板给定, 频率给定置于额定值50Hz, 变频器投入运行。

5, 检测变频器输出端U、V、W每两线之间的电压是否对称。使用万用表交流

电压档测量时, 其值可能偏高, 这是因为输出电压为非正弦波。

6, 接电动机带负载测试。

济南宏捷电控设备有限公司成立于2015年, 我公司是设计、生产、销售、安装、电气成套为一体的专业企业, 拥有专业技术团队, 先进数控钣金加工设备 & 电气试验设备, 严格的生产管理程序。我公司主要产品有: 台湾东元变频器、威图柜生产、环保设备生产、电气成套设备制造、配电箱组装、机械设备组装、电气控制系统开发及调试、工业自动化系统装置、机床设备的改造等, 适用于众多领域。欢迎各界莅临指导。

为什么变频器的电压与频率成比例的改变?

任何电动机的电磁转矩都是电流和磁通相互作用的结果, 电流是不允许超过额定值的, 否则将引起电动机的发热。因此, 如果磁通减小, 电磁转矩也必减小, 导致带载能力降低。

由公式 $E=4.44 \cdot K \cdot F \cdot N \cdot \Phi$ 可以看出, 在变频调速时, 电动机的磁路随着运行频率 f 是在相当大的范围内变化, 它极容易使电动机的磁路严重饱和, 导致励磁电流的波形严重畸变, 产生峰值很高的尖峰电流。

因此，频率与电压要成比例地改变，即改变频率的同时控制变频器输出电压，使电动机的磁通保持一定，避免弱磁和磁饱和现象的产生。这种控制方式多用于风机、泵类节能型变频器。

济南宏捷电控设备有限公司成立于2015年，我公司是设计、生产、销售、安装、电气成套为一体的专业企业，拥有专业技术团队，先进数控钣金加工设备及电气试验设备，严格的生产管理程序。我公司主要产品有：台湾东元变频器、威图柜生产、环保设备生产、电气成套设备制造、配电箱组装、机械设备组装、电气控制系统开发及调试、工业自动化系统装置、机床设备的改造等，适用于众多领域。欢迎各界莅临指导。

变频器的发展现状

《中国变频器行业市场前瞻与投资战略规划分析报告前瞻》数据显示，2011年末我国规模以上变频器生产企业约有200家，这些规模以上的企业中，生产商以民营企业居多。2011年，行业实现销售收入252亿元，同比增长21%。

随着现代电力电子技术及计算机控制技术的迅速发展，促进了电气传动的技术革命。交流调速取代直流调速，控制变频器价格，计算机数字控制取代模拟控制已成为发展趋势。交流电机变频调速是当今节约电能，改善生产工艺流程，提高产品质量，以及改善运行环境的一种主要手段。变频调速以其高效率，高功率因数，以及优异的调速和启制动性能等诸多优点而被国内外公认为最有发展前途的调速方式。

以前的高压变频器，由可控硅整流，可控硅逆变等器件构成，缺点很多，谐波大，对电网和电机都有影响。近年来，发展起来的一些新型器件将改变这一现状，如IGBT、IGCT、SGCT等等。由它们构成的高压变频器，性能优异，可以实现PWM逆变，甚至是PWM整流。不仅具有谐波小，功率因数也有很大程度的提高。

控制变频器厂家-济南宏捷电控设备(在线咨询)-聊城控制变频器由济南宏捷电控设备有限公司提供。济南宏捷电控设备有限公司(www.jnhongjie.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东济南的配电装置等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领济南宏捷电控设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！