

# 蜗杆磨砂轮厂家 吉林蜗杆磨砂轮 山东双立磨具磨料销售

产品名称	蜗杆磨砂轮厂家 吉林蜗杆磨砂轮 山东双立磨具磨料销售
公司名称	山东双立磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区傅山路1号
联系电话	13953319016 13953319016

## 产品详情

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，蜗杆磨砂轮哪家好，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进。

### 磨削

干磨时工件容易发热，应比湿磨时选用软1~2小级硬度。高速磨削时，当进给速度不变，则磨粒切下的切削变薄，蜗杆磨砂轮厂家直销，磨粒承受的切削力相应减少，砂轮的磨损也就慢些，此时为了改善砂轮的自锐性能，其硬度就要比普通磨削时软1~2小级。

浙江砂轮质量好 黑龙江气门质量好 辽宁磨料磨具质量好 四川轴承哪家好

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进。

### 磨削

磨钢球(滚珠)时，应用Y(超硬)级砂轮;一般切断工件，吉林蜗杆磨砂轮，砂轮的硬度可选N至K(中至中软)级。刃磨硬质合金和合金刀具时，应选择G至L(软到中软)硬度的砂轮;成型磨削时。为保持工件几何形状砂轮的磨损不应太大，因为对砂轮的硬度应硬些。

上海砂轮哪家好 四川气门多少钱 江苏轴承价格低 黑龙江轴承多少钱

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

## 磨削

蚀刻加工：玉石，水晶，玛瑙，半宝石，雅石，蜗杆磨砂轮厂家，古董，大理石墓碑，陶瓷，木材，竹片等之蚀刻美工。前处理加工：铁氟龙（TEFLON），PU，橡胶，塑料被覆，橡胶滚桶（ROLLER），电镀，金属喷焊，镀钛等之前处理，使表面附着力增加。

辽宁磨料磨具哪家好 山东磨料磨具哪家好 江苏气门价格低 浙江气门价格低

蜗杆磨砂轮厂家-吉林蜗杆磨砂轮-山东双立磨具磨料销售(查看)由山东双立磨具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东双立磨具有限公司（[www.sl1788.cn](http://www.sl1788.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨具、磨料具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!