

视觉检测 奇峰机电优质商家 工业视觉检测系统

产品名称	视觉检测 奇峰机电优质商家 工业视觉检测系统
公司名称	广州奇峰机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市萝岗区科学大道286号七喜大厦6楼01和10房
联系电话	18588931887

产品详情

广州奇峰机电设备有限公司，工业视觉检测系统，松下电器一级代理商，主要业务：松下传感器、PLC，变频器，松下伺服，限位开关，继电器，视觉工程，自动化工程项目，电力节能工程。积累了丰富经验的开发、销售和工程服务人员，可为用户提供自动化工程及定制非标设备，提供软硬件一体化解决方案，也为用户提供视觉检测系统一体化解决方案，同时还提供能源监控信息管理平台、节能与电能质量、自动化控制等核心技术问题的售前咨询、选型、调试，视觉检测，并给用户长期的售后服务。奇峰公司代理销售松下电器各类产品，这些产品在环保工程，机械加工制造，工厂自动化设备等各行各业得以广泛应用。

电气控制部分

包括PLC，触摸屏，伺服控制，用于整套系统的控制与程序编写；

本方案采用了进口松下PLC FP-X作为主控制器，通过对螺丝锁紧的各个工序的信号处理，有序地进行每一个指令发出。

松下PLC具有通讯功能，存储功能，能同时对平台，拧紧机/点胶机进行轨迹控制。

为达到生产安全，把系统与外界环境隔开的目的，整个系统外表面采用压克力包裹，

压克力板的优点:

- 1) 高透光度、低浊度；
- 2) 轻美而强韧、加工性能好、色彩丰富；
- 3) 防静电，优良的电气绝缘性；

- 4) 阻燃性，能经受高温、紫外光、强太阳光照射；
- 5) 耐溶剂和常用化学品，对人体无毒性；

从以上特点可看出，亚克力板非常适用在本系统中。

系统总结

本系统方案结构为待锁产品在一平台上做X-Y向移动，锁付机构固定在上方做Z向运动。系统的优点就是“灵活”，ccd视觉检测设备，锁好一颗后自动移到下一位置，通过在HMI上修改锁付点坐标可以适用不同产品，在如今多种少量、快速变化的时代可以极大的节省固定资产的投资。

系统的采用可操作设置参数HMI模式，使生产的产品切换更快，效益更高。

广州奇峰机电设备有限公司是一家专业代理松下（Panasonic）品牌元器件的公司，松下品牌以世界受屈一指的技术力量迅速满足了数字化时代的各种需求，朝着更小型化，高灵敏度和大容量化方向发展。公司主营：松下PLC，传感器，变频器，UV，视觉检测设备等。可为用户提供自动化工程及定制非标设备。提供软硬件一体化解决方案，也为用户提供视觉检测系统一体化解决方案。

视觉图像检测就是用机器代替人眼来做测量和判断。视觉图像检测系统是指通过机器视觉产品将被摄取目标转换成图像信号，传送给专用的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号；图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作。

概述/视觉图像检测 编辑 视觉图像检测就是用机器代替人眼来做测量和判断。视觉图像检测系统是指通过机器视觉产品（即图像摄取装置，分CMOS和CCD两种）将被摄取目标转换成图像信号，传送给专用的图像处理系统，根据像素分布和亮度、颜色等信息，转变成数字化信号；图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作。结构/视觉图像检测 编辑 一个典型的视觉图像检测系统包括：光源、镜头、工业相机（包括CCD相机和COMS相机）、图像采集单元、图像处理软件、监视器、通讯/输入输出单元等。

广州奇峰机电设备有限公司，松下电器一级代理商，主要产品：松下传感器、PLC，变频器，松下伺服，限位开关，继电器，视觉工程，自动化工程项目，电力节能工程。积累了丰富经验的开发、销售和工程服务人员，可为用户提供自动化工程及定制非标设备，提供软硬件一体化解决方案，也为用户提供视觉检测系统一体化解决方案，同时还提供能源监控信息管理平台、节能与电能质量、自动化控制等核心技术问题的售前咨询、选型、调试，并给用户长期的售后服务。奇峰公司代理销售松下电器各类产品，这些产品在环保工程，机械加工制造，工厂自动化设备等各行各业得以广泛应用。

镜头FOV（Field of

Vision）=所需分辨率*亚像素*相机尺寸/PRTM（零件测量公差比）镜头选择应注意： 焦距 目标高度 影像高度 放大倍数 影像至目标的距离 中心点/节点 畸变视觉检测中如何确定镜头的焦距为特

定的应用场合选择合适的工业镜头时必须考虑以下因素：· 视野 - 被成像区域的大小。· 工作距离 (WD) - 摄像机镜头与被观察物体或区域之间的距离。· CCD - 摄像机成像传感器装置的尺寸。· 这些因素必须采取一致的方式对待。如果在测量物体的宽度，则需要使用水平方向的 CCD 规格，等等。如果以英寸为单位进行测量，则以英尺进行计算，最后再转换为毫米。参考如下例子：有一台 1/3" C 型安装的 CDD 摄像机（水平方向为 4.8 毫米）。物体到镜头前部的距离为 12"（305 毫米）。视野或物体的尺寸为 2.5"（64 毫米）。换算系数为 1" = 25.4 毫米（经过圆整）。 $FL = 4.8 \text{ 毫米} \times 305 \text{ 毫米} / 64 \text{ 毫米} FL = 1464 \text{ 毫米} / 64 \text{ 毫米} FL = \text{按 } 23 \text{ 毫米镜头的要求} FL = 0.19" \times 12" / 2.5" FL = 2.28" / 2.5" FL = 0.912" \times 25.4 \text{ 毫米} / \text{inch} FL = \text{按 } 23 \text{ 毫米镜头的要求}$ 注：勿将工作距离与物体到像的距离混淆。工作距离是从工业镜头前部到被观察物体之间的距离。而物体到像的距离是 CCD 传感器到物体之间的距离。计算要求的工业镜头焦距时，必须使用工作距离

图像采集卡只是完整的机器视觉系统的一个部件，但是它扮演一个非常重要的角色。图像采集卡直接决定了摄像头的接口：黑白、彩色、模拟、数字等等。比较典型的是 PCI 或 AGP 兼容的捕获卡，半导体视觉检测，可以将图像迅速地传送到计算机存储器进行处理。有些采集卡有内置的多路开关。例如，可以连接 8 个不同的摄像机，然后告诉采集卡采用那一个相机抓拍到的信息。有些采集卡有内置的数字输入以触发采集卡进行捕捉，当采集卡抓拍图像时数字输出口就触发闸门。

视觉检测-奇峰机电优质商家-工业视觉检测系统由广州奇峰机电设备有限公司提供。广州奇峰机电设备有限公司（www.qifengauto.com）为客户提供“PLC, 传感器, IPD, 电力监控表, 视觉检测, 变频器, 伺服,”等业务，公司拥有“松下”等品牌。专注于传感器等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：廖小姐。