

123吨不锈钢食品搅拌机 化工粉体混合机 卧式搅拌机厂家现货

产品名称	123吨不锈钢食品搅拌机 化工粉体混合机 卧式搅拌机厂家现货
公司名称	东莞市鑫宝机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	功率:11KW 搅拌叶形式:S型双螺带 交货期:7个工作日（现货当天发）
公司地址	东莞市清溪镇松岗村松岗一街7号A栋一楼01区厂房
联系电话	13790516748

产品详情

123吨不锈钢食品搅拌机 化工粉体混合机 卧式搅拌机产品详细说明：

1、设备制作材质有碳钢、SUS201、SUS304、SUS316L等不同型号不锈钢制作，分为物料接触面为不锈钢。也可定做整机为不锈钢材质。

2、搅拌容量多型号可选有50-10000L容量规格供客户选择

3：桶体内部抛光光滑，叶片搅拌无死角，每批次5-10分钟即可混合均匀。

4、全不锈钢中心轴及单或双“S”形桨叶，拌料迅速、均匀；

5：出料口有铡刀式、贴壁式、阀门、手动、自动（气动、电动）防水、防粉尘不渗漏。

6．加液雾化装置：可对不同粘稠度的液体物料进行雾化，使加入液体物料混合更加均匀（喷洒状）。

（加热制冷可根据要求配置）

7.加热干燥型采用双层U型桶体设计，采用316不锈钢发热管发热，导热油为加热介质，热量均匀，方便控制；干燥搅拌二合一，关闭“加热开关”即可用于物料搅拌均匀化用途；（加热干燥可选）

8.制冷型采用双层U型桶体设计，通常采用自来水连续冷却，也可选用本公司特制冷水设备。可达零下。对特殊物料搅拌提供环境保障。（制冷降温可选）

9、电机采用优质100%全铜线马达。摆线针轮减速机，寿命长、噪音低；或圆柱齿轮减速机，扭力大。

传动部位采用工业三角皮带链接，配件更换方便快捷。

10、另本公司有螺旋上料机、真空吸料机、输送带等配套，减去加料平台，减少劳动强度，省时省人工。安全快捷又方便；后端有储料桶，自动称重打包系统等自动化设备。

混合精度高，速度快，能耗低，可密封操作。

气动、电动、手动出料方式。

盖上筒盖可布置单轴双螺带装置以实现物料高速均匀搅拌。

支持配套脉冲除尘设备，有效的杜绝减少粉尘污染。