水压机价位 焊管水压机价位 太原华冶设备

产品名称	水压机价位 焊管水压机价位 太原华冶设备
公司名称	太原华冶设备研究所(有限公司)
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市杏花岭区新建路新建SOHO203
联系电话	18535164201 18535164201

产品详情

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及高精度纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。

钢管水压机水压实验应留意的事项

- 1) 实验前,向体系充水时,应将体系的空气排尽。
- 2)实验时,环境温度不应低于5,当环境温度低于5时,应采纳防冻办法。
- 3)实验时,应测量实验温度,严禁资料实验温度接近脆性改变温度。
- 4)接受内压的地上钢管道及有色金属管道实验压力应为规划压力的1.5倍,埋地钢管道的实验压力应为规划压力的1.5倍,且不得低于0.4MPa。
- 5)当管道与设备作为一个体系进行压力实验时,管道的实验压力等于或小于设备的实验压力时,水压机价位,应按管道的实验压力进行实验,当管道实验压力大于设备的实验压力,且设备的实验压力不低于管道规划压力的1.15倍时,经建设单位赞同,可按设备的实验压力进行实验。

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板

材和管材精整设备以及高精度纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。水压机价位

钢管水压机测压公式:

GB/T9711-1997和APISL标准给出的最di(标准)试验压力,表中未列出的钢级,管径和壁厚的钢管的最di 试验压力按下式计算并考虑标准对最gao试验压力的限制,当采用GB/T9711.2-1999jf,除另有协议外,S中 的系数为95%,焊管水压机价位,

并规定D 406.4mm,最da压力为50MPa; D > 406.4mm,最da压力为25MPa。

太原华冶设备研究所是专业从事设计开发和制造高频直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及高精度纵横剪生产线的高新技术企业。并拥有自营进出口权。

钢管水压机操作规程

开动前应先检查各紧固件是否牢靠,焊管水压机价位,各作业部分及滑动面有无障碍物,焊管水压机价位,限位设备及安全防护设备是否完善。

作业前先作空行程试作业10分钟,检查各按钮、开关、阀门、限位设备等是否活络牢靠,供认液压系统压力正常,作业横梁运动活络后,方可初步作业。

阻止油缸超行程运用。

油缸活塞发现颤抖或油泵发生尖锐动静有必要排出气体。

作业中若设备出现反常现象或动静时应停机检查。

作业时被压工件要放在作业台面中心与主轴同心,并垫放平稳。

作业完毕下班时应先关闭作业油泵,再关闭控制油泵,堵截电源,擦净设备,作好点检记载。

水压机价位-焊管水压机价位-太原华冶设备(推荐商家)由太原华冶设备研究所(有限公司)提供。太原华冶设备研究所(有限公司)(www.tyhuaye.com)拥有很好的服务与产品,不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员,点击页面的商盟客服图标,可以直接与我们客服人员对话,愿我们今后的合作愉快!