

大水磨 兴峰二手机床城 潮汕大水磨价格

产品名称	大水磨 兴峰二手机床城 潮汕大水磨价格
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

产品详情

二手精密磨床

二手精密磨床、二手平面磨床在运动中产生振动的原因分析

普通磨床由3个振动源组成：一是主轴电机，主要负责工件的旋转；二是磨头电机，通过皮带传动带动磨削砂轮的高速旋转（含磨头轴承和砂轮动平衡的好坏）；三是油泵电机，负责磨头的前后移动和工件的左右移动（有的设备将油泵电机系统改为单独的液压工作站，可以取消此项震源）。二手平面磨床及新机都不可避免地产生振动，X轴代表转速，Y轴代表振动幅值。变频器应用将改变交流电机供电的频率和幅值，从而改变其运动磁场的周期。

台湾进口二手建德大水磨（免费保修半年）

品牌：建德、冈本、宇青、大同、福裕、上一、宝发、普发

应用方式：半自动、两轴液压自动、三轴液压全自动进刀水磨

型号：50100（宽500*长1000）精度：正负0.01

成色：8.5成新

大水磨型号：250（宽200*长500cm）、3060（宽300*长600cm）、4080（宽400*长800cm）、50100（宽：500*长1000cm）、30100（宽300*长1000cm）、20800（长2米*宽800cm）

适用行业：电子，五金，塑胶，开磨用，磨陶瓷，磨钨钢，磨塑料.....

二手精密磨床

二手精密磨床，二手机床，二手平面磨床交易现象的出现是多重因素的产物

随着企业进步，先进的企业为保持其地位必然需要更新手段，于是会淘汰或出卖一部分老旧设备。在凡是具有出卖价值的设备无疑都具有其继续使用的价值，都可以为其新的主人继续生产和创造价值。

二手机床，二手平面磨床随着工业化的深入发展和市场的转变，迫使一些生产型企业转变产品。因此会出现一些先进企业不得不放弃一些设备，生产流水线，甚至整个车间。从而使得大量的比较新的，尚保持先进性的二手机床进入交易市场。

我是福建一家公司的总经理，现兴峰二手机床合作很多年了，刚与兴峰打交道时，是经过身边的朋友介绍的，那时我们厂的规模还很小，当时在兴峰购买了二手建德平面磨床，设备的功能与稳定性非常好，而且兴峰的服务非常完善，这几年我们的规模扩大了不少，兴峰会为客户提倡适合自己的二手设备，可以说，我们的发展离不开兴峰二手机床的支持与帮助。

东莞兴峰二手精密磨床安全操作规程 1.我们的作业员在操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，潮汕大水磨厂家，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。防止受伤。

2.开机床前应先检查各部位是否正常，确认二手建德磨床液压、油压、电路属于正常范围内，河南大水磨价格，开机前确认好主轴转速方向正转还是反转，反转的情况下很容易伤到人，而且主轴会松动，大水磨，保证二手磨床正常情况再进行工作。如有问题及时联系东莞兴峰二手机床城维修技术部，为您解决电路、油路、液压、等问题！专车24小时为您解忧。

3.我们在装卸重大工件时应先垫好木板及其它防护装置，工作时必须装夹牢固，防止产品磨损、及磁台的磨损严禁在砂轮的正面和侧面用手拿工件磨削。

4.开磨床后应站在砂轮侧面，砂轮和工件应平稳地接触，使磨削量逐渐加大，不准骤然加大进给量。细长工件应用中心架，防止工件弯曲伤人。停用二手磨床时，应先退回砂轮后，方可停止磨床工作。东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。公司供应全国：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.冈本等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。

大水磨-兴峰二手机床城-潮汕大水磨价格由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。东莞市樟木头兴峰二手机床经营部（www.137xingfeng.com）是从事“二手大水磨,铣床,车床,摇臂钻,二手平面磨床,二手精密磨床,”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：钟先生。同时本公司（www.dgjmmc.com）还是从事机床设备回收，整厂机床设备回收，磨床回收的厂家，欢迎来电咨询。