

薄壁小黄铜管 紫铜管用于钨钢材料穿孔

产品名称	薄壁小黄铜管 紫铜管用于钨钢材料穿孔
公司名称	安阳哈曼建材有限公司
价格	33.00/公斤
规格参数	品牌:日本进口 型号:纯铜管 产地:日本
公司地址	内黄县城硝河大道北段东侧
联系电话	0769-81589613 13925832846

产品详情

薄壁小黄铜管 紫铜管用于钨钢材料穿孔 薄壁小黄铜管 紫铜管用于钨钢材料穿孔

东莞欧艺德金属供应进口毛细黄铜管，薄壁毛细黄铜管，薄壁小铜管，薄壁黄铜管，薄壁小黄铜管，精密毛细黄铜管，电极调黄铜管，毛细黄铜管，厚壁毛细黄铜管，精密异型黄铜管，异型毛细黄铜管，厚壁黄铜毛细管，薄壁异型黄铜管，厚壁异型黄铜管，进口毛细紫铜管，薄壁毛细紫铜管，薄壁小紫铜管，薄壁紫铜管，薄壁小紫铜管，精密毛细紫铜管，空电极紫铜管，毛细紫铜管，厚壁毛细紫铜管，精密异型紫铜管，异型毛细紫铜管，厚壁紫铜毛细管，薄壁异型紫铜管，厚壁异型紫铜管。

产品介绍：

名称：电极铜管（毛细铜管）规格：齐全材质：纯铜产地：日本

日本铜管用途：

进口电极铜管（又称电极管、打孔机用铜管），是火花机床加工小孔的专用电极，加工各种深小孔及盲孔。产品有紫铜管、黄铜管、青铜管。进口电极铜管广泛用于模具线切割的穿丝孔；喷丝板的喷丝孔；筛板的群孔；电板的冲液孔；各种发动机的散热孔；油嘴的喷孔；造纸、化纤、食品及其它行业的滤孔等。无论加工件表面是曲面还是斜面，均可顺利高速加工出所需的孔，加工孔的深径比可达200以上。

日本产品特征：

电极铜管分(黄铜管和红铜管)分别采用优质的红铜为原材料,经严格的技术要求、合理的生产精制而成。具有垂直度高、内外表面光洁度良好、耐腐蚀性强、性能稳定、铜管放电加工时通水良好、损耗低等特点。多孔电极铜管能更进一步的改善放电打孔加工良好基础,垂直度高且排渣快,明显提高了加工的速度,达到客户加工要求的优良产品。

客户在选用好的电极铜管的时候必须具备以下条件:

1、电极管的直线性好,尺寸精度均一;2、电极材料性能稳定,不因放电或加工而变形;3、具有一定的刚性(弹性)能承受一定的外力,受外力后的变形,能很快的恢复原状,高速电火花加工小孔的电极是微细毛细管,是不能施加外力的,要求轻拿轻放;4、铜管孔光滑通畅,管壁厚度均匀;5、铜管端面用线切割或电火花加工切断,加工表面粗糙度不低于Ra1.6。

东莞欧艺德铜管规格:

东莞欧艺德毛细铜管公司销售的毛细铜管以优质的黄铜管与红铜管为原料,专业代理,厂家直销,量大价优。单孔黄铜管: D0.2*200-D3.0*400单孔红铜管: D0.2*200-D3.0*400多孔黄铜管: D1.0*400-D3.0*400多孔红铜管: D1.0*400-D3.0*400

穿孔机/小孔机/细孔放电机/打孔机专用电极铜管

黄铜管:用于一般钢材穿孔;紫铜管:用于钨钢材料穿孔。

注:特殊规格可按客户要求定做

买家注意事项:1,关于货源欧艺德毛细铜管产地日本进口,代理销售。2,关于快递费东莞地区已送货上门与货到付款服务,外地款到发货。3,关于快递快递可根据客户要求。

东莞市欧艺德:

公司名称:东莞市长安欧艺德金属材料有限公司

联系方式:

公司名称:东莞市长安欧艺德金属材料有限公司移动电话:133联9271系2556(李先生)