

# 化学镀黑镍

产品名称	化学镀黑镍
公司名称	长沙军工民用产品科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市桐梓坡西路229号麓谷国际工业园A6栋607
联系电话	86-073182243175 13873139308

## 产品详情

产品规格	20KG/桶	执行标准	通过SGS检测
主要用途	装饰性黑镍镀层	CAS	0

化学镀黑镍工作液是用hh118-5化学镀黑镍添加剂配制而成,镀液为绿色透明液体。当镀液调整为工作状态即pH值9~10时,镀液为蓝色透明液体。沉积速度为5~8  $\mu\text{m/h}$ 。

一、工艺流程 1、hh922a除油 水洗 hh942除锈活化 水洗 水洗 热水预热 化学镀镍磷合金 水洗 化学镀黑镍 水洗 hh118-7黑色钝化 水洗 后处理

2、hh922a除油 水洗 hh942除锈活化 水洗 水洗

热水预热 化学镀黑镍 水洗 黑色钝化(hh118-7) 水洗 后处理 说明：工艺流程1,适应于钢铁、铜合金、铝合金、铸铁等材质的镀件,如镀件要求表面硬度高,颜色为枪黑色等。工艺流程2,适应于钢铁、铝合金、铸铁和铜合金直接镀黑镍,也能在不锈钢、电镀镍和电镀铬上直接施镀。在不锈钢、电镀镍等镀件上直接镀黑镍时,施镀前需用浓盐酸或20%硫酸(30~45 )先进行活化处理,时间不少于10分钟。铝合金件施镀时,要按铝合金工艺条件进行。(铝合金镀黑镍另附说明书)二、工作液的配制

1、按如下配方配制工作液 硫酸镍:25克/升 次亚磷酸钠:25克/升 hh118-5:200ml/升(约220克/升) 2、按计算工作液的总量一半的水,分别将硫酸镍、次亚磷酸钠溶解,混合沉淀后,加入hh118-5充分搅拌均匀,用水补充至工作液总量所需的体积,再充分搅拌沉淀或过滤后,即为工作液。

3、用氨水调整pH值10~11(工作时保持在pH值9~10范围内即可)。