

磷化液

产品名称	磷化液
公司名称	长沙军工民用产品科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市桐梓坡西路229号麓谷国际工业园A6栋607
联系电话	86-073182243175 13873139308

产品详情

产品规格	25KG/桶	执行标准	通SGS检测
主要用途	磷化防腐	CAS	0

一、性能特征

- 1、本品为淡绿色透明液体，无毒、不燃、不爆、无强刺激性气味。
- 2、施工方便，可刷涂、喷涂、擦拭、浸渍，依生产单位的实际情况选用。
- 3、常温下操作，磷化处理前免表调，处理后免水洗，自然干燥，节约能源，对保护环境也十分有利。
- 4、成本低，处理面积大，每公斤特种磷化液可擦拭涂刷18~20m²，浸渍为20~25m²，为普通常温磷化液的3~4倍。
- 5、性能稳定，加盖密封可长期存放，存放期2年以上。
- 6、耐蚀性好，膜层经8小时盐雾试验无起泡、脱锈现象。

二、使用方法和注意事项

- 1、对大型部件、钢架、桥梁、门窗、变压器外壳、家电等作涂装前磷化打底，只需先清除工件表面泥砂、灰尘、明显的油污及浮锈，然后涂刷、擦拭或喷涂原液（也可1份原液，加1~2倍水）。经本品处理后的带锈钢铁表面，可转化成高耐蚀磷化膜，与基体结合牢固，与配套面漆相容性好，可达一级结合力。
- 2、采用喷、刷、擦施工，涂层要薄，以浸润锈层为准，自然干燥，表干2小时，实干24小时，膜层未干前不能沾水，实干后耐油耐水。
- 3、用于常温浸渍磷化：取原液1份加清洁水10~15份，配成工作液（工作液槽应用耐酸材料），其工作流程为：除油 水洗 除锈活化 水洗 浸渍磷化处理（常温，5~20分钟） 自然干燥。工序间防锈时间长，适合于沿海、潮湿及有酸雨地区使用。
- 4、本品适用于钨铁硼强磁性材料磷化防锈，膜层浅灰色，防锈期一年，业已在大批量生产中应用（处理工艺流程仅向钨铁硼磁性材料厂家提供）。
- 5、hh951中温浸渍磷化（55 左右），可获得黑色或黑灰色磷化，适用于铸铁及中碳钢、高碳钢。工艺简单，易于操作（处理工艺流程另行提供）。
- 6、本品经上海sgs国际通标标准有限公司测试不含镉、铅、汞、六价铬等重金属，符合欧盟标准。本品已批量用于军品、民品、钢材、铸铁、均收到良好的效果。