

精密压铸产品 精密压铸 捷澄精密

产品名称	精密压铸产品 精密压铸 捷澄精密
公司名称	苏州市捷澄精密压铸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区凤阳路436号
联系电话	13814838458

产品详情

精密铸造业的发展前景

我国精铸工艺装备制造水平还有相当大的差距，包括制模、制壳、熔炼、精整及其他后工艺设备的自动化、智能化水平与国际水平差距明显，同时包括厂房设施在内，精密压铸代加工厂，从设计到生产流程的环境保护的手段还难以消除危害源。这在很多不同类型的企业中普遍存在。主要包括大量粉尘、有毒有害气体以及废渣、废弃物的排放等。这方面，国家和行业已有了一些标准，精密压铸，目前最积极的办法有两种：一是在全行业建立统一的原辅材料、设备、设施、环保规范，作为精铸企业进入和产业结构调整的限制性行业法规，并延伸到产业链中去。二是政府出台强制性技术法规及鼓励政策，引导企业积极行动，精密压铸产品，加大环保化投入和更新改造。

压铸生产中排名前10的问题

【压铸薄壁件产品时易开裂】

可以从以下几点去分析：1、材料可能有问题，压铸件材料的使用，尽量控制废料的比例不要超过30%；2、模具开设不好，一是顶出力不平衡；二是冷却水的开设不合理导致模具温度不均衡，单是充填流动不合理。3、工艺参数选择不当，工艺参数问题主要在留模时间和顶出时间上出错，留模时间不宜长，每mm壁厚3s左右；顶出不能长，一般0.5-2s。

铝压铸的孔内加工，为什么不能超过0.25mm？】

为了适合压铸，人们在压铸用的铝合金内加了很多。铝合金在模具内凝结时，精密铸件，这些硅会浮到表面上，形成一层硅膜硬度非常硬、非常耐磨，一些OEM设计师就利用这个特性，将压铸件的孔内表面直接设计为轴承面。这个硅表面层，一般只有0.2到0.9mm的厚度。加工太多，这个轴承面的寿命就会缩短。

精密压铸产品-精密压铸-捷澄精密由苏州市捷澄精密压铸有限公司提供。苏州市捷澄精密压铸有限公司（www.szjczy.com）是一家从事“加工,制造,销售：锌铝压铸件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“捷澄精密”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使捷澄精密在铸件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！