

# 永康方岩镇抛光 抛光镜面加工 阿明抛光

产品名称	永康方岩镇抛光 抛光镜面加工 阿明抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

目前比较常用的镜面抛光设备主要是以将不锈钢板或其他类型的金属板通过可调压力的磨盘逆时针转动，修正轮带动工件自转，重力加压的方式对工件施压，加上相匹配的研磨乳化液（主要有金属氧化物，无机强酸，有机润滑剂和弱碱性清洗剂相融合），工件与研磨盘作相对运转磨擦，来达到研磨抛光目的。镜面抛光机可分为磨削，磨光和修磨三个步骤；其所匹配的磨料，研磨工料和研磨液也根据其不同的工段而有所不同。

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

五金件抛光：

流体抛光：流体抛光是依靠高速流动的液体及其携带的磨粒冲刷工件表面达到抛光的目的。常用方法有：磨料的金刚砂喷射加工、液体喷射加工、流体动力研磨等。流体动力研磨是由液压驱动，使携带磨粒的液体介质高速往复流过工件表面。介质主要采用在较低压力下流过性好的特殊化合物并掺上磨料制成，磨料可采用磨料磨具的碳化硅粉末。

【锅柄抛光加工】、【不锈钢叉子抛光加工】、【不锈钢勺抛光加工】、【不锈钢锅铲抛光加工】、【不锈钢勺子抛光加工】、【油灰刀抛光加工】、【摸泥板抛光加工】

门窗五金件抛光包括哪些：

开窗器通过一定装置可以开启位置较高的换气窗，开窗执行部件决定了开窗的宽度、开窗器的承受重量和有无锁紧功能。角连接件是传动部件，它的变形决定了开窗器适应不同窗型和不同安装条件的能力。操作部件可以是搬把或摇杆形式。还有手动开窗器，手动开窗器只要适用于悬内和上悬外开窗。

