

# 钣金加工机箱 宏浩金属 钣金加工

产品名称	钣金加工机箱 宏浩金属 钣金加工
公司名称	滁州宏浩金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滁州市全椒经济开发区纬一路2号
联系电话	13309602200

## 产品详情

企业间的合作会明显加强

在全球竞争的环境下，为了获得有利的竞争地位和提高竞争力，产业资本是行业运行的另一个主题从资本角度讲，当前的主要特点是资本的扩张在加剧。从竞争行为上看，企业间资源共享的合作在增加。

、市场竞争将转向高品质、高技术含量的产品上

随着竞争的深入，钣金加工，钣金产业链各阶段的利润空间均在压缩，降价的空间日趋减少。越来越多的企业认识到单靠价格竞争不能建立核心竞争力，不是长远发展的方向，从而努力探索新的发展道路。

一个造工优良、材料合乎规格的电子机箱机柜正常使用是可以把辐射屏蔽到安全的水平。当然，精密钣金加工供应商，机箱不可能完全没有空隙和通风孔，合理的孔径尺寸大小是一个非常重要的环节。据科学研究试验表明，理想的孔径尺寸为 $r/30$ ( $r$ 为波长)，可既能照顾到机箱的散热需求，又能有效地防止电磁波的辐射。

电子机箱机柜的特点

- 1、具有良好的技术性能
- 2、具有良好的使用性和安全防护设施，钣金加工机箱，便于操作、安装和维修，精密钣金加工定做，并能保证操作者安全。
- 3、便于生产、组装、调试和包装运输。
- 4、合乎标准化、规格化、系列化的要求。

5、造型美观、适用、色彩协调。

钣金折弯设计要点及工艺改进方法1、折弯的高度

钣金折弯高度太低时，折弯处容易扭曲变形，不容易得到理想的零件形状和理想的尺寸精度

2、折弯半径

为保证折弯强度，钣金折弯半径应大于材料小折弯半径

3、折弯方向

钣金折弯时尽量垂直于材料的纤维方向

4、避免折弯根部不能压料而造成折弯失败

5.避免折弯干涉

6.保证折弯强度

7.避免复杂的折弯

8、多重折弯上的孔很难对齐

提高钣金件强度的设计方法1、避免平板的设计

2、添加加强筋

3、增加折弯、翻边或者反折压平

4、折弯处添加三角加强筋

5、折弯边自铆或通过拉钉等方式连成一体

钣金加工机箱-宏浩金属(在线咨询)-钣金加工由滁州宏浩金属制品有限公司提供。“金属制品加工,销售及售后服务,建材,钢材销售”就选滁州宏浩金属制品有限公司(www.honghaobj.com),公司位于:滁州市全椒经济开发区纬一路2号,多年来,宏浩金属坚持为客户提供好的服务,联系人:张总。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。宏浩金属期待成为您的长期合作伙伴!