

姜堰区激光切割机 超强伟业科技 激光切割机费用

产品名称	姜堰区激光切割机 超强伟业科技 激光切割机费用
公司名称	无锡超强伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号
联系电话	13373636388 13373636388

产品详情

激光焊接机中的激光头如何保护

一台激光焊接机中最zhong要的部分是哪里?是发射激光的激光头，有很多人因为忽视了对激光头的保养所以让激光焊接机的效率大大降低，那么激光焊接机中的激光头该如何保护呢?

激光焊接机的激光头在焊接的过程中起到很大的作用，激光切割机批发，并且焊接的能量的主要来源就是从这里发射出去的，保护激光头是维护激光焊接机的关键，激光头可以说是整个设备的核心。

那么我们应当如何保护激光头呢?首先就是清洁了，对于激光头来说一定要定期进行清洁，不要让一些污物影响焊接的质量和效果，不过激光头不清洁，那么在发射激光的时候激光的能量就会受到影响，这会导致激光在发射的时候会附带一些杂质，让光线的传播变得不稳定，质量变低，会影响光线的传播情况。

其次我们要定期检查激光头的使用情况，一旦发现激光头有问题就要及时更换和维修，激光切割机费用，以免对生产造成影响。

最后，其实保护激光头要从平时做起，如果平时在使用的时候就不多加注意，那么激光头的寿命自然就变低了。

所以对于激光焊接机来说激光头就是它的核心，我们对于激光头的保护一定要放在心上，姜堰区激光切割机，一定要定时的清洁和维修，并且在平时使用的时候也要多加小心，延长激光头的使用寿命。

焊缝表面高低不平

1.导丝嘴磨损造成出丝抖动。

检查导丝嘴，如有变形和烧损，需更换新的导丝嘴。

2.激光头保护镜片中心有密集污点，造成透光率有波动

检查保护镜片，镜片中央如有密集污点或烧损，激光切割机公司，需更换新的镜片。

3.激光功率不足

检查激光功率。必要时适当增加激光功率。

4.侧围的激光焊面有凹凸不平

焊接中断

1.工艺柜报警“激光源错误”和“激光程序号丢失”

检查激光器确认参数，或联系激光器厂商。

2.工艺柜报警“没有护套线”或者“焊丝堵塞”

1).观察实际送丝速度，看是否超过了10%。如有，检查送丝管路。

2).送丝速度传感器故障

金属激光切割机在使用时，切割头会根据设定的切割轨迹行走，但不同材料、不同厚度、不同切割方式情况下，激光切割头高度是需要调节控制的，割嘴与切工件表面的距离决定切口质量和切割速度的主要因素之一。金属激光切割机除了根据切割情况选择适合的割嘴型号及气压参数外，对切割头与钢板之间高度需要根据切割材料厚度增减，不同的厚度的钢板，使用不同参数的。同时割嘴应调整相应的高度。

金属激光切割机使用过程中，为保证获得高质量的切口，割嘴到被割工件表面的高度必须保持基本一致。由于激光切割机速度快，操作人员用眼睛看，用手调的操作方式就不行，反应速度是肯定达不到的。特别是当切割薄板，或者材料表面有纹路，平整度不高或者切割加工环境有限的情况下，保持切割高度稳定就很重要。

姜堰区激光切割机-超强伟业科技-激光切割机费用由无锡超强伟业科技有限公司提供。无锡超强伟业科技有限公司（www.suplaser.cn）是一家从事“激光切割头厂,光纤激光切割头厂家,无锡切割头厂家”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“无锡超强伟业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使无锡超强伟业在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！