

# 氮化平行双机筒 五星 多规格

产品名称	氮化平行双机筒 五星 多规格
公司名称	舟山市五星机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:五星 型号:多规格 产品用途:挤出机用
公司地址	中国 浙江 舟山市 定海区金塘镇山潭富林路13号
联系电话	86 0580 8592108 13906808353

## 产品详情

品牌	五星	型号	多规格
产品用途	挤出机用	种类	管材挤出机
螺杆数	双机筒、螺杆--挤出机	螺杆直径	双机筒内孔 65/2-- 160/ 2 ( mm )
最大挤出直径	160 ( mm )	生产能力	略 ( Kg/h )

详细说明：产地:浙江舟山型号:各种

材料：

1.38crmoala ( jis sacm645 )

2.42crmo(jis scm440)

3.9cr18mov

4.cw6mo5cr4v2

处理：

渗氮处理

电镀硬铬层

喷涂耐腐蚀、耐磨双金属层

平行双螺杆、机筒规格：

65/2、 80/2、 90/2、 105/2、 125/2、 146/2、 150/2等

螺杆压缩比可以根据不同的塑料和不同的产品进行设计。

单螺杆挤出机机筒、螺杆规格：  $\varnothing 15$ - $\varnothing 150$  长径比： $l/d=15 \sim 45$ 螺杆可选用普通型、渐变型、突变型、销钉型、屏障型、排气型等。技术指标：材料选用优质38铬钼铝（38crmoala）调质硬度： $hb240^\circ \sim 280^\circ$  氮化硬度： $hv850^\circ \sim 1000^\circ$  氮化深度： $0.45 \sim 0.7mm$ 氮化脆性： 二级表面粗糙度： $ra0.4$ 螺杆直线度： $0.015mm$ 氮化后表面镀硬铬度： $900hv$ 镀铬层厚度： $0.05 \sim 0.10mm$ 双合金硬度： $hrc56^\circ \sim 65^\circ$ （合金采用镍基合金）合金深度： $0.8 \sim 2.0mm$

产品出口到德国。