

# 静电喷涂厂 静电喷涂 世代宝乐 值得信赖

产品名称	静电喷涂厂 静电喷涂 世代宝乐 值得信赖
公司名称	沈阳世代宝乐科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区仙女河路46号(1-2-2)
联系电话	18240093398

## 产品详情

**流化床涂装法：**它是由多孔隔板和容器组成，哪家有静电喷涂，多孔隔板将容器分为上下两个部分。其工作过程是这样的:向隔板以下的容器部分通入压缩空气，压缩空气通过多孔隔板使上面粉末未受空气流的作用悬浮起来，并在上部容器内滚翻，哪里有静电喷涂，呈现"沸腾"状态。经预热的工件通过"沸腾"的粉末区达到涂覆的效果。工件的预热温度可稍高于粉末的熔融温度。

**粉末静电喷枪**是实现喷涂作业的重要工具，静电喷涂，通过使用喷枪将粉末涂料喷涂到工件表面。具体的工作原理是：静电粉末喷枪与高压静电发生器相连，当喷枪电极接通高压静电后，赋予喷枪端部较高电压，由喷枪端部针状电极的电晕放电，使空气发生电离。同时粉末涂料由供粉系统中的空气动力将其输送至喷枪喷出，雾化的粉末在电晕放电区捕获负电荷成为带电微粒，使粉末涂料颗粒带上负电荷。

**烘烤固化:**喷涂后的工件通过输送链送入180~200 的烘房内加热，并保温相应的时间，(15-20分钟)使之熔化、流平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。(不同的粉末在烘烤温度和时间上是各不相同的)。这是在固化工序上应注意的。清理。涂层固化后，取下保护物，修平毛刺。检查:固化后的工件，日常主要检查外观(是否平整光亮、有无颗粒、缩孔等缺陷)和厚度(控制在55~90 μ m)。对被检出的有漏喷、针孔、碰伤、气泡等缺陷的工件，进行返修或重喷。

静电喷涂厂-静电喷涂-世代宝乐-值得信赖(查看)由沈阳世代宝乐科技有限公司提供。沈阳世代宝乐科技有限公司(www.symwzy.com)实力雄厚，信誉可靠，在辽宁沈阳的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领世代宝乐和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.lnbgry.com)还是从事沈阳办公家具，沈阳办公椅子，沈阳办公椅的厂家，欢迎来电咨询。

