

角度带锯床 带锯床 富士泰锯床质优价廉

产品名称	角度带锯床 带锯床 富士泰锯床质优价廉
公司名称	浙江富士泰机床有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云壶镇贤母西路228号
联系电话	18906787958

产品详情

浙江富士泰机床有限责任公司主营：【卧式带锯床】、【金属带锯床】、【数控带锯床】、【立式锯床】等，产品设计合理，管理和制造工艺先进。

由于目前国内外使用的冶金用硬质合金齿圆锯片大直径为 2200mm，所以本标准也将其确定为大直径；这是由于砂轮母线的直线度误差较大所导致的，这就要求我们在砂轮选择和维护保养上规律地做好工作。考虑在一些特殊场合，使用较小直径锯片，以仿形锯切的方式切割大规格钢管，因此我们按实际情况把锯片的下限选定为 355mm。

本标准列出了一系列常用规格，用户可以优先选用，但为满足用户特殊要求，制造厂可根据具体要求给予定制，带锯床，包括各种不同直径、不同尺寸、不同齿数的锯片。

如有需要，数控带锯床，可直接拨打图片上号码与我们联系。

浙江富士泰机床有限责任公司主营：【卧式带锯床】、【金属带锯床】、【数控带锯床】、【立式锯床】等，产品设计合理，管理和制造工艺先进。

要注意金属带锯床液压传动部分的检查与修理。比如液压泵站、液压控制阀这些部件主要用来实现锯架的上升、下降以及进给动作，它们一旦出现故障，整台设备就没法正常运转，在检修的过程中，要对这些部件及时做好调整，以确保整个工序的正常进展。

如有需要，角度带锯床，可直接拨打图片上号码与我们联系。

富士泰机床介绍锯条的使用寿命受很多因素的影响

带锯速度。

正确的带锯的速度可以增加带锯寿命！对于较硬的材料，通常降低带锯的速度。对于较软的材料，通常增加带锯的速度。

磨合程序。

新的未使用过的锯条，富士泰带锯床，锯齿极其锋利，而且通常带有一定数量的毛刺。通过这种“细磨”锯齿的过程，延长锯条的使用时间。一般正常磨合是将带锯的速度降低到正常速度的1/2。

角度带锯床-带锯床-富士泰锯床质优价廉由浙江富士泰机床有限责任公司提供。浙江富士泰机床有限责任公司（www.fujitech.cc）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。富士泰机床介绍划伤和拉毛划伤和拉毛在粗糙度缺陷类别里也比较常见，齿轮加工过程中的啃齿现象、磨削加工的拉毛等等，都是划伤和拉毛的代表性现象。富士泰锯床——您可信赖的朋友，公司地址：缙云壶镇贤母西路228号，联系人：朱女士。