

# 复合袋 南京复合袋 兄联塑料包装

产品名称	复合袋 南京复合袋 兄联塑料包装
公司名称	南京兄联塑料包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区柳州北路22号南京高新区小柳工业园15号厂房
联系电话	13601455955

## 产品详情

26 复合袋生产中凸版零印塑料油墨的使用，用凸版零件印刷的印件较多发生的问题是油墨干燥太慢、过早老化和有明显臭味，其原因和解决方法如下印件上油墨不干，易于擦脱，复合袋定制，氧化聚合干燥性的凸版零印塑料油墨印到聚烯烃薄膜上，需经过2到3天甚至更长时间才能干燥，必须加入适量催干剂。白燥油用量为百分之五到百分之十五，红燥油为百分之二到百分之五，也可两者混合加入，干燥时间才能缩短为8到24小时。印件油墨不干，除薄膜表而有杂质污染或车间湿度太大相对湿度在百分之九十五以上外，多数是催干剂加入量不足所造成。但白燥油加入量也不能太多，如超过油墨质量的百分之二十，有时会产生油墨层虽已干燥，却始终有黏手的感觉，也会造成印件叠置后相互粘连的弊病故催干剂的加入量应加称量，不能随手乱加。

3当然，这种方法的效果达不到前面讲的先涂底胶、再镀铝那样完美的程度。早在十年前，不少包装材料制造厂就发现上海的LY50A/LY50AH铝箔专用胶能起到这种作用，复合后的铝层不太会转移，而且可在沸水中消毒仍保持完好的状态，多年来一直被广泛采用。有时，有些单位发现复合物经过正常的熟化工艺后，复合袋，剥离力不够高、胶层固化不充分甚至还会明显发黏，像压敏胶那样，特别是在制袋时发现热封口处甚至有离层的质量事故，南京复合袋，造成一定程度的损失。从根本上讲，胶黏剂交联固化不充分、不完全的根本原因，是主剂与固化剂没有按比例反应，固化剂中能主剂中的活泼氢反应的有效活性基太少，总体表现是主剂“过量”固化剂“不足”。20 复合袋生产中印迹自化和光泽不良，油墨的挥发干燥性质不平衡，尤其是印刷过程中加入过多乙醇，过快和不平衡的挥发使合成树脂结膜不光滑。轻则光泽不良。重则泛白。倘若换加异丙醇和正丙醇，情况可能改善油墨厂有配套供应的快干和慢干稀释剂，其中含有合成树脂和配比适当的溶剂冬天可加快干稀释剂，复合袋定做，夏天可加慢干稀释剂就不至于发生光泽不良和泛白的弊病。倘若在油墨中加入含水乙醇，即使量不多，也会因乙醇挥发时留下水分而使树脂结膜不良。造成失光和自化。应避免加入。市售异丙醇有时也含有较多水分，也应注意。柔性版油墨以醇类溶剂为主，易于吸收水分。车间湿度太高，也易使印品墨膜失光和泛白，应以降低车间湿度来解决 复合袋-南京复合袋-兄联塑料包装(查看)由南京兄联塑料包装有限公司提供。南京兄联塑料包装有限公司(www.njxlds.com)为客户提供“无纺布袋,塑料袋,食品袋,

真空袋,超市广告袋,背心袋”等业务，公司拥有“兄联塑料包装”等品牌。专注于塑料袋等行业，在江苏南京 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：汤经理。