

高速公路道路标线涂料批发 广州热熔标线涂料厂家 路虎交通

产品名称	高速公路道路标线涂料批发 广州热熔标线涂料厂家 路虎交通
公司名称	广州市路虎交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区白云大道北770号汇金广场C座3A01
联系电话	13434204096

产品详情

热熔标线涂料厂家都知道，在热熔标线施划中，经常会出现泡泡，广州热熔标线涂料厂家，大的如大豆、小的如芝麻，此类缺陷虽不影响使用寿命，但仔细看影响美观，这是一直以来都是一道难题！检验汽泡多是料的问题还是路面的问题：可用同样的料在铝板或铁板上试划一刀，高速公路道路标线涂料批发，如没产生汽泡则不是料的问题！也可把手推车推到其它路段去划一小段进行实验对比！

通过路虎交通多年实践、行业交流、专家咨询，整理总结发现标线的气泡主要来自六大方面、热熔标线涂料厂家解析气泡产生的6大方面：

- (1) 路面间隙的空气受热产生
- (2) 地面潮湿会产生气泡
- (3) 底油未干燥也会产生气泡
- (4) 改性沥青遇热易产生汽泡
- (5) 碱性重的水泥路面易起泡
- (6) 水泥路面疏松气泡特别多

热熔标线涂料厂家分析标线反光主要是靠玻璃珠反射光线，兄弟路标漆停车位划线价格，标线含有玻璃珠的多少以及玻璃珠的质量对标线质量又非常大的影响。标线施工中玻璃珠的撒布量要适度，不能太少也不能太多，太少，则反光点少，标线的反光亮度差；太多则不易形成回归反射。

国外的研究结果显示玻璃珠嵌入标线中的部分为玻璃珠球面直径的55%~67%时，这时候光线几乎能完全发生回归反射。对于一颗单一的玻璃珠，当玻璃珠的嵌入程度在50%以下，则能形成的回归反射效果很差，光线几乎完全穿透玻璃珠而发生折射；当玻璃珠的嵌入程度在60%左右时，此时回归反射效果最佳；60%是一个刚好比例，比例太大或者太小效果都不好。玻璃珠的大小会对附着会有一些的影响。大颗粒玻璃珠的使用可以显著提高标线的夜间可视性。大颗粒玻璃珠较小颗粒玻璃珠在潮湿、雨夜环境中反光更为有效。热熔标线涂料厂家提示如果涂料成膜后的致密性很高、涂料本身较为细腻，进入玻璃珠的光线几乎沿原来方向返回司机的视线。如果涂料本身较为粗糙，涂料成膜后不致密，涂层内会有很多气泡。玻璃珠接触涂膜界面变小，这种情况下，光线不仅会发生较大的散射现象，还会使部分光线穿过玻璃珠—空气界面而逃逸，不管是散射还是光线穿过玻璃珠—空气界面，都会造成部分光线损失，降低回归反射效果。常规热熔型道路标线涂料反光亮度不及MMA双组份道路标线涂料，就是这个原因。

热熔标线涂料厂家道路标线的相关流程有几个部分，包括热熔标线涂料的加热融化，然后清扫路面，放样固定位置，再在需要划线的地方涂底油，再在上面涂覆标线，划完之后再对溢出的部分等进行一定的修整。再围蔽等待干燥，完成验收就可以使用了。每个步骤都很关键，都需要把握控制好才能保证标线的质量。涂料的熔解情况对于操作、粘接、修整都有影响，所以要给以足够的注意。

热熔标线涂料厂家路虎交通提示熔融过程中应注意以下几点：

- 、避免长时间高温加热，容易导致涂料变色，热劣化。加热时间不能超过40分钟，施工加热温度应控制在180 ~ 210 之间。

- 、根据涂漆量和粘度的要求调节火候和转速。

- 、涂敷量少时，使用小火。

- 、熔融涂料不易运输过长距离。

- 、锅熔解时（例如最早的一锅）要特别小心温度的控制，注意安全。要充分搅拌、混合，使涂料均匀。补充新材料时，要注意新加入材料的熔融情况。要注意加热次数，每锅材料尽可能只加热一次。一天作业将要结束前应与负责人商量还需熔融材料的数量，尽量不使剩余涂料过多的留置到隔日。涂料中含有大量空气，突然沸腾会引发事故，需要特别注意。

高速公路道路标线涂料批发-广州热熔标线涂料厂家-路虎交通由广州市路虎交通设施有限公司提供。广州市路虎交通设施有限公司（www.biaoxianbiaopai.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，路虎交通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：戴先生。同时本公司（www.jtbzp8.com）还是从事交通标志牌，路牌制作，公路标志牌的厂家，欢迎来电咨询。