

T80*20p10双头螺距大丝 大丝杆 利兴机械

产品名称	T80*20p10双头螺距大丝 大丝杆 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

济宁利兴精密机械制造有限公司

报价单：产品名称：T280*24-18200

费用项目

- 1、材料：重量 公斤，单价 元/公斤。
- 2、下料：。
- 3、校直：。
- 4、齐头打眼：打一端，车两处，齐总长，T80*20p10双头螺距大丝，8小时，80元/小时
- 5、校直：6、车外圆：106小时，80元/小时，7、校直：二次
- 8、磨外圆：55小时，直径T200*18螺距大丝杆，100元/小时。9、车梯形螺纹：108小时，80元/小时
- 10、车三角螺纹：4小时，80元/小时。1、铣键槽：4小时，80元/小时
- 12、钻车M42内螺纹：8小时 80元/小时。13、精校直：。
- 14、包装费：。
- 15、运费：16、税金：
- 17、其他：

专业生产异型丝杠，非标丝杠，大螺距丝杠，大型精密丝杠，利兴丝杠最专业，高质量，低价格，短工期欢迎新老客户前来定制，來图加工。

大螺距丝杠螺距越大，导程越大，大直径丝杠的外圆配对大螺距的螺纹，这样的大型大螺距丝杠受力强，稳重型高。旋转过程中旋转数度慢，稳定性高，大丝杆，一般都是用在大型尺寸车床上。利兴机械专业来图加工大螺距大型梯形丝杠。

细螺距丝杠螺距越小，T80*12加长10米大丝杆，导程越小，比如10MM的螺距和5MM的螺距，转一圈一个移动5毫米还有个移动10MM，小螺距适合快速移动。专业定做20mm直径以上的细丝杠加工，单件定做，多件批发。具有大批量生产丝杠能力与机床设备，欢迎新老客户前来定做。

山东大型加长丝杠长度不用担心，我们做28米大型加长丝杠出口外国，精度有保证，只有你想不到的，没有我们做不到的大型加长丝杠，欢迎新老客户，来图加工，来厂考察。

床身上回转直径 200mm 工件长度 350mm

刀架上工件回转直径 120mm

主轴孔径 20mm

主轴内孔锥度 $30^\circ \pm 6'$

弹簧夹头通孔直径 14mm

主轴转速范围 565-3590r/min

刀杆截面尺寸 10×10 mm

中拖板移动行程 100mm

大拖板纵向移动行程 300mm

纵向进给量 10-200mm/min.stepless

横向进给量 4.2-84mm/min.stepless

主传动电动机(三相异步电动机)功率 0.4/1.1/1.5kw

机床外形尺寸(长 × 宽 × 高) 1413 × 660 × 1250mm

机床净重 720kg

梯形丝杠是有一步一步的切削制造而成，

梯形丝杠杆

梯形丝杆是一种具有 45°

导程角的不易于加工的滑动进给丝杠。其大导程角最适合于在低转速下实现快速往复进给

T80*20p10双头螺距大丝-大丝杆-利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司（www.jnlxjx.cn）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，利兴机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：全经理。