

等离子熔覆设备配件 熔覆设备 泰安正大焊机

产品名称	等离子熔覆设备配件 熔覆设备 泰安正大焊机
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

产品详情

等离子弧焊（PAW）是利用钨极与工件之间的压缩电弧（转移弧）或钨极与喷嘴之间的压缩电弧（非转移弧）进行焊接的一种方法。利用从焊枪中喷出的等离子气进行保护，并在其外围补充一辅助保护气体。该方法采用外部压力。图5.16给出了转移型等离子弧焊示意图。

等离子弧焊是纽约人Robert Gage于1957发明的（美国专利号为2806124）。等离子弧还用于切割和喷涂。等离子弧广泛用于有色金属的切割，等离子熔覆设备配件，在大厚度钢板的切割方面也得到了较多的应用。等离子喷涂既可使用粉末喷涂材料，也可使用丝状喷涂材料。

等离子熔覆机经过多年的发展，形成了集生产、研发、销售为一体的高科技产业。我们在焊接电源的开发上形成了自身独特的优势，精密等离子焊系列、等离子粉末堆焊系列产品，熔覆设备，基于数字技术开发，实现了可编程控制、远程通信控制、焊接数据存储、多功能集于一机等诸多优势，实现了焊机与自动化系统的无缝对接，极大的提高了产品质量和生产效率，等离子熔覆设备制造厂，满足自动化工业生产的需求。

接下来我司为广大用户讲述——等离子焊机特点：

等离子弧是离子气被电离产生高温离子气流，从喷嘴细孔中喷出，经压缩形成细长的弧柱，其温度可达，高于常规的自由电弧，如：氩弧焊仅达5000-8000K。由于等离子弧具有弧柱细长，能量密度高的特点，因而在焊接领域有着广泛的应用。

各种系列的等离子束淬火、等离子束熔覆金属陶瓷涂层专用设备。比现有表面强化设备投

资少，生产效率高，成本低，操作简便，质量稳定，等离子熔覆设备哪家好，无排放污染。可按照您的要求进行专门化设计，以达到投资，该设备是现代工业生产的必备装备

为您解决产品质量的重大问题，极大地提高您公司产品的公司目前的主要产品有中部槽等离子熔覆强化设备、截齿等离子熔覆设备、等离子熔覆强化刮板输送机、等离子熔覆强化中部槽、等离子熔覆强化采煤机截齿等。等离子熔覆中部槽技术及等离子合金截齿整体技术与工艺亦将作为产品推向市场