

# 木纹转印机 木门木纹转印机 万恒机械

产品名称	木纹转印机 木门木纹转印机 万恒机械
公司名称	滕州万恒机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河办事处小河村西首
联系电话	18863255787

## 产品详情

### 木纹转印机

木纹转印机分为两种，一种是垂直喷淋扫描工艺，虽可呈现凹凸形状，但是效果很抽象。另一种是热转印技术，转印效果清晰可见。木纹热转印是将热油墨渗入，将油墨加热，加速分子运动快速融入铝材分子间隙，防盗门木纹转印机，油墨的溶剂挥发，能让油墨与涂布膜快速结合。

木纹转印机铝材预处理喷涂底色粉末固化涂料木纹转印膜固化转印纸清理。在转印的过程中，木门木纹转印机，可根据铝材的形状和深度调整转印的时间和温度，一般温度为180度，转印10分钟左右。在粉末喷涂的过程中采用静电喷涂，这样能使固化后油墨渗入的更深。铝的包裹可采用电泳漆膜，其具有良好的非变色性、耐腐蚀性和耐候性。通过这种方法加工出来的产品通常是明亮透明的。树脂电泳铝转印木纹表面装饰好，木纹铝耐腐蚀、耐候性等性能。用于木纹输送的电泳漆膜为纯白色，亮度高。

- 1.基于工作环境需要更换木纹转印机真空泵的真空油。假若工作环境恶劣(尘土飞扬)，木纹转印机，则需要每三个月更换一次。如果工作环境好，那只要每六个月更换一次即可。
- 2.铝型材真空木纹转印机真空泵的过滤元件，真空泵顶端有空气过滤器，空气过滤器内的过滤构件需定期洗涤。工作环境不好，需要每月清洁一次，做业环境需要每月清洁一次。
- 3.木纹转印机真空泵在工作进程中不能接触到水，机器工作板不能注入水，如真空泵入口不要强行打开真空泵工作，应迅速联系生产厂家进行维护保养。

### 木纹转印机操作注意事项

下面我们来看看木纹转印机操作注意事项及怎样进行维护：

## 一、操作注意事项：

(1) 该设备采用双工位操作。所谓的双工位是一个转印板的高温转印，转印前准备另一个转印板大大增加了工作效率；在转印过程中，由电接点压力表自动调整负压间隔。机器自动转换完成后，文件柜木纹转印机，发出声光通知，简化了操作过程，统一了模式识别的程度。

(2) 木纹转印设备为连续运行设备，头一回运行时间可能稍长，进入连续运行后，工作效率显著增加。

(3) 成品门模的浅拉深可以用整张转印纸进行转印。如果图案是深拉的，转印纸就需要裁切。

(4) 操作时应注意制止烫损，工作时应注意保护。

(5) 用双手推拉木纹转印设备转印盘，强度适中，转换过程中严禁拉转印盘。

(6) 加工完成后，请及时切断电源，节约能源。

## 二、维护和保养

(1) 木纹转印机在使用过程中，应注意保护硅胶板，不要用尖锐的物体划损硅胶板。

(2) 如果客户需要改换硅胶板，请根据制造商的相关要求购买和改换硅胶板。

(3) 客户使用中常见转移问题的原因：塑料粉和转移纸，请正确选择塑料粉和转移纸。

(4) 非专长电工操作时不得打开电器箱盖。

1、有些人使用低档次的平板机，都会把底板从厚铝板很薄的钢铁板，这种钢铁板在使用一段时间就会造成倾斜，从而使木纹转印机的压力不均匀，转印之后就可能会造成色彩偏差，如果是转印到衣物上，会直接造成衣服报废。要选择正规的热转印机厂家购买热转印机。

2、热转印机在使用过程中就会造成一定的温度上升，温度升高要控制在一定范围内，断开发热板，就停止加热。如何进行温度的断开和接通，就需要继电器来完成。

3、有时候我们需要转印一些图案到杯子或盘子上，在转印时就要进行温度和时间上的控制，就需要一个温度和时间控制器。时间控制器因为刻度差异很大，熟练热转印机的报废几次就掌握了，但是对于新手来说就比较难掌握；温度控制器要严格控制温度，刻度温度控制转印浮动控制在20一类，数字控制的就要在5度一类。温度太高会报废，太低图像模糊不清。

4、热转印的核心部件是发热板，占木纹转印机价格的一般。发热板发热要均匀，依靠的是发热板的电热丝。发热板材料不同，工艺不同，都会导致转印的色彩不一样。

木纹转印机-木门木纹转印机-万恒机械(推荐商家)由滕州万恒机械设备有限公司提供。滕州万恒机械设备有限公司(zhuanyinji.cn)实力雄厚，信誉可靠，在山东枣庄的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领万恒机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！

