

泰州自动分条机“本信息长期有效”

产品名称	泰州自动分条机“本信息长期有效”
公司名称	佛山市泓众机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇科宝北路12号之三首层A
联系电话	13047075213 13047075213

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市泓众机械设备有限公司

分条机的安全操作规程有哪些

一、开机

- 1、开电气隔离开关(设置在电控制柜前)，自动分条机，按EMERGENCY STOP RESET及READY TO RUN按钮，钥匙打开MACHINE 到 RUN (主操台上)检查电压(380V)、电流是否正确、稳定。
- 2、打开液压系统电源开关(设置在主液压驱动架上)，检查主液压驱动系统油位及压力表显示是否正确、稳定。
- 3、打开气动截流阀(设置在气动控制柜下进气管上)，检查气压是否正确(不小于6.0bar)、稳定。

二、设定控制

- 1、照分切计划单安排的薄膜类型、厚度、长度、宽度等设置分切菜单。
- 2、从PDF中提起相应的BOPP膜档案。
- 3、设定相应规格膜的收卷长度、宽度。

4、选择相应的收卷工位，调整好压辊臂及压辊，安装好相应规格的纸芯。

分条机的主要应用范围有:

应用范围一:用来分条纸张，只要是用在包装行业中。

应用范围二:用来进行金属卷材的分条，比如带钢、不锈钢等，这主要是金属加工行业中。

纵剪分条机，其在使用过程中，我们应知道的内容有:

(1)其相关的操作人员，应对机器设备及作业过程等非常熟悉和了解才行，并要严格按照规定要求进行操作，严禁违规操作。

(2)当设备通电后，其中的电元件就不能触碰了，以防发生触电危险。

(3)进行上料操作时，应将材料放到合适且正确的位置上。

(4)机器运行时，不能触碰其传动部分，因为是非常危险的。

近些年来国内铝加工行业发展十分迅猛。而高精度铝带材分条机主要是用于冷轧带材的剖分剪切，在实际工作中，这种设备剪切精度的重复再现性非常重要。这是因为其代表分条机设备的整体加工精度，其影响因素与剪切工具的加工精度及设备选型时基本参数确定是否合理有关。

根据有无活套可以将这种分条机设备划分为活套式和无活套式两种类型。前者由于没有活套部分，其机列长度相对较小，看上去和厚箔剪切机比较相似，机组速度较高，其剪切厚度通常不超过0.5毫米。此外，由于机列长度小，所以带材与导辊等不必要的接触更少，因而一般是用于生产高表面质量要求的带材。

但是在使用期间同时也存在一些不足之处，由于无活套结构，所以其对于因板形缺陷带来剪切后带材长度不一的调整补偿有限。因此在使用这种分条机设备的时候对于来料板形的质量要求比较严格，通常要求来料板形凸度不超过1%，平直度不大于25 μ m。

而另外一种带有活套结构的分条机设备还可以细分为两种类型，一种采用的是单活套结构，另一种则是双活套结构。单、双活套的确定主要取决于卷取带材的卷径大小、带材的板形凸度。

到目前为止，先进的分条机设备的剪切速度大约可以达到每分钟600米到1000米之间，剪切条数为60到100条。通常情况下，分条机设备的剪切厚度范围是0.05毫米到3.0毫米，剪切宽度不小于15毫米。

泰州自动分条机“本信息长期有效”由佛山市泓众机械设备有限公司提供。泰州自动分条机“本信息长期有效”是佛山市泓众机械设备有限公司(hongzhong88.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁生。