

冷墩加工厂家 冷墩加工 众揽五金专注品质

产品名称	冷墩加工厂家 冷墩加工 众揽五金专注品质
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩加工：

精密加工精密加工一般指加工精度在 $10 \sim 0.1 \mu\text{m}$ （相当于IT5级精度和IT5级以上精度），表面粗糙度Ra值在 $0.1 \mu\text{m}$ 以下的加工方法，如金刚车、金刚镗、研磨、珩磨、超精研、砂带磨、镜面磨削和冷压加工等。用于精密机床、精密测量仪器等制造业中的关键零件加工，如精密丝杠、精密齿轮、精密蜗轮、精密导轨、精密滚动轴承等，冷墩加工，在当前制造工业中占有极重要的地位。超精密加工是指被加工零件的尺寸公差为 $0.1 \sim 0.01 \mu\text{m}$ 数量级，表面粗糙度Ra值为 $0.001 \mu\text{m}$ 数量级的加工方法。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！以上就是不锈钢材质在冷墩工业上的现状。

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩加工：

冷墩模的模具钢材选材：冷墩时，金属毛坯在室温下受到冲击压力而发生塑性变形，冷墩加工厂家，并在模具中使坯料体积重新分布与转移，从而得到所需要的形状。冷墩成形工艺主要用于紧固件（各种规格的螺钉、螺帽）的成形；冷墩模具在工作过程中要承受很大的冲击力单位压力，可达 $2000 \sim 2500\text{mpa}$ ，并且冲击频率很高。凹模的型腔表面和冲头的工作表面还强烈的冲击摩擦，工作温度可达 300°C 左右。冲头还会受到弯曲拉力。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷墩锻工艺的特点：

据中国冶金报刊有关冷墩钢数据资料表明，冷墩钢市场2003年全国紧固件需求量达到300万吨，2005年需求量预测将增至500万吨，其中汽车用螺栓等冷墩钢丝紧固件超过100万吨。目前，华南一带的冷墩钢市

场已经饱和，华东地区尚有10~20万吨的市场空间。一汽全年用钢材约100万吨，其中冷墩钢占7.7%。我国汽车工业用钢材品种构成中冷墩钢占7%~12%。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！