

# 精密钢管厂 精密钢管 山东彬豪金属

产品名称	精密钢管厂 精密钢管 山东彬豪金属
公司名称	山东彬豪金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路228号
联系电话	13012689989 13012689989

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东彬豪金属材料有限公司

### 精密钢管规格

精密钢管按GB/T8162-87规定

4.1、精密钢管规格：热轧管外径32～630mm。壁厚2.5～75mm。冷轧(冷拔)管外径5～200mm。壁厚2.5～12mm。

4.2、外观质量：钢管的内外表面不得有裂缝、折叠、轧折、离层、发纹和结疤缺陷存在。这些缺陷应完全清除掉，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。

4.3、精密钢管的两端应切成直角，并清除毛刺。壁厚大于20mm的钢管允许气割和热锯切割。经供需双方协议也可不切头。

4.4、冷拔或冷轧精密a106b无缝钢管《表面质量》参照GB3639-83。

### 5、化学成分检验

5.1、按化学成分和机械性能供应的国产精密管，如10、15、20、25、30、35、40、45和50号钢的化学成分应符合GB/T699-88的规定。进口精密管按合同规定的有关标准检验。09MnV、16Mn、15MnV钢的化学成分应符合GB1591-79的规定。

5.2、具体分析方法参照GB223-84《钢铁及合金化学分析方法》的有关部分。

5.3、分析偏差参照GB222-84《钢的化学分析用试样及成品化学成分允许偏差》。

## 6、物理性能检验

6.1、按机构性能供应的国产精密管，精密钢管，普通碳素钢按GB/T700-88的甲类钢制造(但必须保证含硫量不超过0.050%和含磷量不超过0.045%)，其机械性能应符合GB8162-87表内所规定的数值。

6.2、按水压试验供应的国产精密管必须保证标准所规定的水压试验。

6.3、进口精密钢管的物理性能检验按合同规定的有关标准进行。

## 精密钢管生产厂家

山东彬豪金属材料有限公司专业生产大口径厚壁管，小口径精密管、冷轧精密管、42crmo精密管、冷拔精密管、无缝精密管、45#精密钢管、20#精密钢管、20crmo精密钢管、16Mn精密钢管无缝钢管等精密产品。

公司以“遵守合同、讲求信誉、守法经营、诚待用户”为经营宗旨，公司全体员工正以饱满的热情，好的服务，低的价格，欢迎广大客户来人来电垂询！公司宗旨：为客户提供丰富优质的服务和质量过关的产品。诚实、正直、追求卓越尊重个人创造和团队精神贡献社会、发展公司、惠及员工、追求高效率。公司定位：公司以“持续性改进”为经营理念，力求通过创新性的设计完善公司经营与发展的模式，主业致力于钢铁市场的营销、销售、生产，各类无缝管、板材、型材产品的开发、销售，精密钢管厂家，以及更多钢铁产品的普及与经销。

## 山东彬豪金属材料有限公司精密钢管生产专利技术

1、精密钢管利用公司自主研发的光亮退火炉，替代传统的退火酸洗工艺，更有效地保证了统一连贯的退火温度，精密钢管厂，使得管子表面无渗碳，更好的晶间腐蚀性能，又消除了应力，既减少了材料的浪费，又节约了能源，较酸洗退火工艺来讲，更进一步地减少了对环境造成的污染。

精密钢管是利用公司专利技术生产出的无缝奥氏体不锈钢管，是各类精密仪表专用的不锈钢管。项目采用冷轧或冷拔工艺（精密冷加工工艺），在线光亮退火技术。无缝管的工艺主要采用冷轧或冷拔工艺（精密冷加工工艺），在线光亮退火技术。在无缝管的热处理工艺上，华钢采用了在线固熔化处理，在线固熔化的特点是加热均匀、冷却均匀，无托架支点损伤，处理后光亮洁白，故称光亮退火，光亮精密钢管，精密钢管采用的光亮退火无缝不锈钢管不同于国内一般的退火酸洗工艺，能够做到既环保又无污染，并且经过光亮退火的无缝不锈钢管其抗晶间腐蚀和抗腐蚀性能良好。同时成品管要求通过无损涡流探伤和水压测试，其各项测试性能指标均要求合格。

精密钢管厂-精密钢管-山东彬豪金属由山东彬豪金属材料有限公司提供。山东彬豪金属材料有限公司（[www.sdbhjssl.com](http://www.sdbhjssl.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。山东彬豪金属——您可信赖的朋友，公司地址：山东聊城开发区辽河路228号，联系人：许经理。同时本公司（[www.bhjzg.com](http://www.bhjzg.com)）还是从事山西精密管，山西精密钢管，太原精轧钢管的厂家，欢迎来电咨询。

