

# 不锈钢板激光切割 激光 吉恒易通

产品名称	不锈钢板激光切割 激光 吉恒易通
公司名称	苏州吉恒易通金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇民新路296号
联系电话	13584984519

## 产品详情

### 激光所用气体

激光所用气体包括激光器工作和保护气体以及切割辅助气体。

激光器工作气体用于产生激光，保护气体用于保护光学器件、驱动光闸。激光器工作气体由氦气、氮气、二氧化碳气体按照一定比例混合。

### 激光切割加工

切割辅助气体主要是 N2 或 O2，不锈钢板激光切割，有的材料切割可以使用压缩空气作为切割辅助气体。N2 切割的切割面比较光亮；O2

切割的切割面由于材料被氧化而发黑。切割辅助气体的纯度越高，切割面的质量越好。

### 材料特性与激光加工的关系

工件切割的结果可能是切缝干净，也可能相反，激光，切缝底部挂渣或切缝上带有烧

痕，其中很大的一部分是由材料引起的。影响切割质量的因素有：合金成分、材料显微结构、表面质量、表面处理、反射率、热导率、熔点及沸点。

通常合金成分影响材料的强度、可焊性、高氧化性和耐腐蚀性，所以含碳量

越高越难切割；晶粒细小切缝品质好；如果材料表面有锈蚀，或有氧化层，激光加工，熔化时因氧化层与金属的性质不同，使表面产生难熔的氧化物，也增加了熔渣，切缝会呈不规则状；表面粗糙减少了反光度，提高热效率，经喷丸处理后切割质量要好许多。导热率低则热量集中，效率高。

## 激光切割质量

一般来说，铝板激光切割，激光切割质量可以由以下6个标准来衡量。

切割表面粗糙度Rz

切口挂渣尺寸

切边垂直度和斜度u

切割边缘圆角尺寸r

条纹后拖量n

平面度F折叠应用范围大多数激光切割机都由数控程序进行控制操作或做成切割机器人。激光切割作为一种精密的加工方法，几乎可以切割所有的材料，包括薄金属板的二维切割或三维切割。

不锈钢板激光切割-激光-吉恒易通由苏州吉恒易通金属制品有限公司提供。不锈钢板激光切割-激光-吉恒易通是苏州吉恒易通金属制品有限公司（[www.ksjhyt.cn](http://www.ksjhyt.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙发恒。