

# 锚杆连接器多少钱 连接器多少钱 高炉钎尾飞腾金属

产品名称	锚杆连接器多少钱 连接器多少钱 高炉钎尾飞腾金属
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

## 产品详情

### 钎尾的热处理工艺

山东飞腾金属制品有限公司总部位于美丽的旅游文化名城--泰安，主要产品包括：高炉开口钻头、高炉开口钎杆、十字钻头、凿岩机钎尾、振打杆、中空注浆锚杆、液压开铁口机、液压泥炮、液压开堵眼机等系列产品，欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来！

为使金属工件具有所需要的力学性能、物理性能和化学性能，除合理选用材料和各种成形工艺外，热处理工艺往往是必不可少的。35SiMnMoV常用钎尾的热处理工艺流程为：锻造坯料—去应力退火—机械加工—渗碳—淬火—低温回火—校直—抛丸—精磨。（一）去应力退火 坯料经锻造后，为消除锻件中的残余应力，钎尾的预先热处理采用去应力退火。将坯料缓慢加热到600~650 之间，保温4~6小时，然后随炉冷却到室温。退火除了能消除残余应力外，还大幅度降低强度和硬度，细化晶粒。（二）渗碳 因为材料为35SiMnMoV的合金结构钢属于低碳合金钢，可采取渗碳工艺。渗碳的温度是 $920 \pm 10$ ，在渗碳工艺温度下钢被加热处于单一的奥氏体区，渗碳的时间为3~9小时，为了使碳势对渗碳过程产生有利的综合效果，我们进行分段控制炉气的碳势来对钎尾进行渗碳，即把渗碳时间分为两个阶段。

### 钎尾热处理

通过对钎具钎尾的工作环境、失效形式及钎尾用钢中所含的元素种类和含量的分析；对凿岩钎具中材料为En40B的钎尾的热处理工艺进行分析探索；研究了钎尾在实际使用中的性能要求、实际生产中设备的先进性、金相组织、硬度实验；提出了针对En40B钎尾的热处理工艺中所涉及的问题；采用了对钎尾在工艺过程中各工序的温度高低、保温时间长短和可控气氛多用炉中碳浓度的高低的比较及所产生缺陷的分析，连接器多少钱，从而进一步提出了关于凿岩钎具钎尾的新的热处理工艺：渗碳—高温回火—等温淬火—低温回火；解决了En40B钎尾的热处理工艺参数选定原因和公司工艺中常存在的缺陷问题；达到了对En40B钎尾热处理工艺的理解，以及利用新工艺提高钎尾的使用性能的目的。

钎具（rockdrill tools）是凿岩必不可少的工具。它是用钎钢和其他材料（如硬质合金）制造而成的钻凿岩石用的工具。它主要包含四大类部件，即钎杆或称钎子杆（rad），钎头或钻头（bit），锚杆连接器多少钱，连接套筒或称套筒（coupling）与钎尾（shank adaptor）。

1) 煤矿：大的煤矿（产量大、煤层厚）多用采煤机机采（综采），以前用扁齿多，当前用锥齿多，每万吨煤均耗20把。

2) 工程用：

公路铣刨机（多为冷铣），每个圆盘（筒）有百余把锥齿，滚筒长1.5~2米，锚杆连接器多少钱，公路修复时用，铣刨铺沥青一体化作业。

旋挖钻机用，一台钻机正常工作，年需约万把，适用于桩基等作业。

3) 矿用截齿，主要用于浅层金属矿表面岩（土）剥离。锥齿很粗很长（一颗合约200多克）。截齿主要生产厂家在山东（昊泉年产200多万把、天工主要出口澳大利亚-矿用）、阳泉、大同、太原、通化、无锡等地。

锚杆连接器多少钱-连接器多少钱-高炉钎尾飞腾金属由山东飞腾金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东飞腾金属制品有限公司（[www.sdftjzsp.com](http://www.sdftjzsp.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.kaikouzuantou.com](http://www.kaikouzuantou.com)）还是从事高炉钻头，高炉开口钻头，十字钻头的厂家，欢迎来电咨询。