

花键轴批发 莱芜花键轴 广华精密机械

产品名称	花键轴批发 莱芜花键轴 广华精密机械
公司名称	潍坊广华精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市昌乐县309国道与团结路交叉口南50米路西
联系电话	13853616066

产品详情

矩形花键 按齿高的不同，矩形花键的齿形尺寸在标准中规定两个系列，花键轴批发，即轻系列和中系列。轻系列的承载能力较低，多用于静联接或轻载联接；中系列用于中等载荷。

矩形花键的定心方式以小径定心，即外花键和内花键的小径为配合面。其特点是定心精度高，花键轴工艺，定心的稳定性好，能用磨削的方法消除热处理引起的变形。矩形花键联接是应用最为广泛的花键联接。应用广泛。如航空发动机、汽车、燃气轮机、机床、工程机械、拖拉机、农业机械及一般机械传动装置等等。

潍坊广华机械有限公司专业生产齿轮、花键轴、齿轮箱厂家，欢迎新老客户来电订购！

花键轴的技术要求

- (1) 花键轴的各键应等分于工件圆周。
- (2) 花键的键侧要对称且平行于工件轴心线。
- (3) 花键的键宽、大径及小径尺寸应符合图样规定的尺寸精度要求。
- (4) 各加工表面，应符合图样规定的表面粗糙要求。

花键轴都取决于其具有以下几个方面的优良特性：传动效率高、定位精度高、传动可逆性、使用寿命长、同步性能好、价格优、交货期快。

潍坊广华精密机械有限公司专业生产齿轮、花键轴、齿轮箱厂家，欢迎新老客护来电咨询！

渐开线花键轴

花键轴的加工方法是有很多的。主要是采用滚切、铣削和磨削等切削加工方法，也可采用冷打、冷轧等塑性变形的加工方法。我们首先介绍一下滚切法：

滚切法：用花键滚刀在花键轴铣床或滚齿机上按展成法加工，这种方法生产率和精度均高，适用于批量生产。

铣削法：在铣床上用专门的成形铣刀直接铣出齿间轮廓，莱芜花键轴，用分度头分齿逐齿铣削；若不用成形铣刀，也可用两把盘铣刀同时铣削一个齿的两侧，花键轴规格，逐齿铣好后再用一把盘铣刀对底径稍作修整。铣削法的生产率和精度都较低，主要用在单件小批生产中加工以外径定心的花键轴和淬硬前的粗加工。

潍坊广华机械有限公司专业生产齿轮、花键轴、齿轮箱厂家，欢迎新老客户来电订购！

花键轴批发-莱芜花键轴-广华精密机械由潍坊广华精密机械有限公司提供。潍坊广华精密机械有限公司（www.cnchilunxiang.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的齿轮加工机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领广华精密机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！