

促进剂CZ 促进剂 南京鑫悦化工有限公司

产品名称	促进剂CZ 促进剂 南京鑫悦化工有限公司
公司名称	南京鑫悦化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市仙林大学城东
联系电话	18001593889

产品详情

促进剂ETU (NA-22)

用途：本品可作为各种类型氯丁橡胶、氯磺化聚乙烯橡胶、氯醚橡胶、促进剂。而且特别适用于54-1(W)型及通用(GN)型氯丁橡胶。对W型氯丁橡胶而言，促进剂M，可用一氧化铅作硫化剂制造耐水胶料。用于电线、电缆、橡胶、管带、胶鞋、雨鞋、雨衣等制品，促进剂CZ，也用于精细化学晶中间体，抗氧化剂、染料药物和合成树脂。

同时适用于金属氧化物硫化，尤以氧化镁、氧化锌作硫化剂效果更好。操作安全，不易焦烧。在正常硫化温度下硫化速度较快，随用量增加，硫化速度仍能提高，但抗焦烧性能有所下降，与促进剂DM并用可改善抗焦烧性能。所得硫化胶定伸应力高，压缩变形小，促进剂，弹性和耐热性能均佳。

七、氮气硫化的工艺特点 先通高温高压蒸汽，若干分钟后切换通入氮气，利用充氮硫化的“保压变温”工艺硫化至结束。因为最初通入几分钟蒸汽的热量足够保持硫化一条轮胎，理论上只要在完成硫化之前温度不降到150 以下即可。但是，采用氮气硫化时，首先通入的是高温高压蒸汽，促进剂CBS，会造成上下胎侧的温差，要消除上下胎侧的硫化温差，必须合理布置硫化介质喷射的位置，改进密封和热工管路系统。硫化用氮气的纯度要求达99.99%，好店达到99.999%，并建议企业自配制氮系统，以降低使用成本。氮气纯度不够，会影响使用寿命。将氮气硫化的“保压变温”硫化原理应用于传统循环过热水硫化工艺的改造，人们又开发出了用高温高压蒸汽加过热水的硫化工艺取代常规的循环过热水硫化工艺。硫化时，先通入高温高压蒸汽，若干分钟后切换通入循环过热水，再过若干分钟后关闭回水阀停止循环，直到利用潜热硫化至结束。采用这种新的加热硫化方法，据理论计算，其能耗仅是传统硫化工艺方法的1/2。

稳定性:不吸潮。粉尘与空气能形成爆炸性混合物。

毒性:有一定的毒性，LD50 865mg/kg，对呼吸道皮肤有刺激作用，应避免吸入粉尘及与眼睛、皮肤接触。

熔点:156-158 ° C(lit.)

沸点:129 ° C(20mmHg)

密度:1.43

闪点:89 ° C

储存条件:0-6 ° C

水溶解性:16.5mg/L(20oC)

Merck:14，9371

BRN:1725821

促进剂CZ-促进剂-南京鑫悦化工有限公司(查看)由南京鑫悦化工有限公司提供。南京鑫悦化工有限公司(www.nj-xinyue.com)是一家从事“化学制品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鑫悦化工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鑫悦化工在化工产品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司(www.njxyhg.cn)还是从事南京抗氧化剂，抗氧化剂价格，抗氧化剂厂家的厂家，欢迎来电咨询。