

中冷出气管 无锡晨亨 中冷出气管多少钱

产品名称	中冷出气管 无锡晨亨 中冷出气管多少钱
公司名称	无锡市晨亨精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇华圻村
联系电话	13861686886

产品详情

消声器的外观设计要求

- 1、消声器外面无严重划伤，折角平直，圆弧平均，两端面平行，无扭翘，中冷出气管，外面凹凸不大于5mm。
- 2、消声器法兰铆接平整，铆接稳固。
- 3、排气管道消声器及消声弯头的内衬消声材料应平均紧贴，中冷出气管厂，不得有脱落，拼缝应严密，外面应平整，吸声片间距平均稳固。

排气管道消声器的扩大比是指腔截面积值，降噪能力跟着增消声器的扩大比是指腔截面积值，降噪能力跟着增大 而有不合程度的增，故在知足消声器安装和制造等一般要求前提下尽量选用较大 而有不合程度的增，故在知足消声器安装和制造等一般要求前提下尽量选用较的扩大比，在大的程度上提高消声降噪能力。

消声器强度要求

- 1 由于消声器内填充多孔吸声材料并且尺寸较大，为保证内外板面平整，须设置龙骨，龙骨间距450-550毫米，中冷出气管出售，龙骨紧贴板壁，用 5抽芯铝铆钉，铆钉间距150-250毫米。
- 2 消声器外壳厚度可按照矩形或圆形风管用料标准降低一级标准，内孔板采用厚度0.6镀锌板。

螺旋式消声器在制作过程中，应将孔板、镀锌板表面擦干净，无油污和灰尘；在板材拼接处及四角处用胶密封，防止漏风漏声；其共振腔的分隔应符合设计要求，隔板与壁板结合处紧密。3.4外观要求

3 消声器表面无严重划伤，折角平直，圆弧均匀，两端面平行，无扭翘，表面凹凸不大于5mm。

一、用途

我们在看吹管消声器的时候可以把它当做管道的一个组成的部分，在进行了内部进行声学处理之后，中冷出气管多少钱，就可以减弱噪音的产生还有传播，吹管消声器的设计不能只考虑降低声音的效果，应该要先考虑蒸汽吹管的需要，要保证高的流速以及小的阻力，然后要进行节流、扩容，来降低噪声。

二、特点

1、为了要适应超过临界值的蒸汽吹管的温度高的情况，吹管消声器的进口部以及一级节流筒的材料要采用耐高温的材料，吹管消声器的外壳要采用材料应该是20G或者是16mnR。

2、吹管消声器可以适用在很多恶劣的工作环境，在工作的工程中可以接受住水、铁质的杂物以及工程所遗留下来的物品。

3、吹管消声器的降噪量可以达到20DB~40DB的，使用的吹管方式有：稳压的吹管、吹管以及加氧吹管。

中冷出气管-无锡晨亨-中冷出气管多少钱由无锡市晨亨精密机械制造有限公司提供。无锡市晨亨精密机械制造有限公司（www.wxchenheng.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏 无锡 的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡晨亨精密和您携手步入辉煌，共创美好未来！