

榨油机榨圈定制 晋城榨油机榨圈 协进机械厂家直销

产品名称	榨油机榨圈定制 晋城榨油机榨圈 协进机械厂家直销
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

产品详情

保养

加油：新油机齿轮箱内润滑油在使用1个月时进行更换，以后便可每隔半年一次（平时加油察看油标或拧盖检查）。其它各润滑处应经常检查，补充润滑油。

检查：经常检查零部件有无损坏，紧固件是否良好，润滑是否良好，发现问题及时处理。

更换：易损件严重磨损后，必须更换。更换配件时，应当与原型号规格相同，保持正常的排列顺利和安装方向，并注意新旧搭配使用。更换榨螺时，榨油机榨圈定制，如因油粕粘结而造成零件拆不开，榨油机榨圈厂家，可用柴火对其进行适当烘烤，但温度不能太高，以防止工件变形、退火影响使用。拆卸榨螺时，如用硬金属敲打，请注意安全，避免碎屑伤及人身。

封存：停机较长时间，要清除榨膛内外残渣，对整机进行清理和防锈处理，妥善保管。

跑渣过多

个别榨条弯曲或间隙过大。此时，可卸下榨条，用纱布或油石将甲型榨条三凸方打磨，调直榨条重装，必要时垫些薄铁皮，使间隙保持在0.05—0.08毫米范围内。

油料塑性不好，出饼困难，使机膛压力增加。此时，应将油料适量拌水，并进行磨机，提高榨油机机温以提高油料塑性。

饼太薄。应按说明书要求适当加大出饼厚度。

出饼不顺

原因之一是饼的厚薄不适宜，应调整出饼厚度；之二是由于有干饼或石子、铁块等硬异物进入机膛，应立即停机，抽出榨油机榨螺，检查并清除饼圈和机膛内的干饼、杂物。并根据出饼圈磨损情况，修理或更换新配件。

回油

可能是因榨油机油缝堵塞或油缝太小表面不光引起。前者应拆除榨条进行清洗，后者应调整榨条间隙，用油石磨光油缝。

榨油机不进料

油料的水分过多，应进行日晒或炒干。

榨螺表面不光，应用砂布打磨榨螺轴或用干渣磨光。

榨油机榨条磨损，榨条多边形被破坏，可翻转使用或损榨条。

棉籽冷榨时榨油机常出的问题：

- 1、大量的油进入料斗，晋城榨油机榨圈，这时应调整条排出油间隙，以增大出油间隙，流油畅通，参照大豆的压榨法进行。对 95、10 型榨油机可适当松开压紧螺母，榨油机榨圈定做，使园排出油间隙增大。
- 2、进料出饼不顺，有些榨油机新机使用时可能磨合不好，榨膛不光，特别是压榨棉籽时会出现上述现象，这时应按说明书进行。有时出料不顺，是由于棉籽含水份多而形成的，这时应调整油料的水份。

榨油机榨圈定制-晋城榨油机榨圈-协进机械厂家直销(查看)由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司(www.xiejinjixie.com)位于济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前协进机械在齿轮中享有良好的声誉。协进机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。协进机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。