

# 液压油管 宁津宏翔高压软管 加工液压油管

产品名称	液压油管 宁津宏翔高压软管 加工液压油管
公司名称	宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县
联系电话	13053484085 13053484085

## 产品详情

在如今各个行业不断发展的形式下，对于超高压软管的生产已经获得进一步的发展与应用，由此对其选用用户也在不断的增加，在此为了更好的帮助到大家，专业技术人员对其选择知识讲述如下：？

1、选取超高压软管时，应选取生产厂样本中软管所标明的zui大推荐工作压力不小于zui大系统压力的软管，否则会降低软管的使用寿命，甚至损坏软管。

2、安装主钳颚板及背钳牙座？

选择适于上卸扣管柱的主钳颚板和背钳牙座。

3、调节系统压力？

将溢流阀丝杆松开，液压油管钳挂gao档卡着管柱，缓慢拧进溢流阀丝杆，使供油压力缓慢上升，当升至预定压力时，液压油管钳松手，停止拧动，并背紧背帽，溢流阀即已调定为预定系统压力。液压油管钳出厂时，液压油管，调定溢流压力为8MPa

在系统压力已调定的情况下，将扭矩调节阀螺杆完全退出，再将液压油管钳以抵挡上扣状态卡紧管柱，观察扭矩表指针有无显示，然后旋进扭矩调节阀螺杆，观察扭矩表指针，显示扭矩在上升，高压液压油管，当上升至设定扭矩对应的压力值时停止拧动，调试操作终止。

装配前管件和密封圈用清洗油液清洗干净之后用压缩空气吹干，加工液压油管，或用干净白布擦干。？11.1. 密封件的安装与更换：？

安装与更换液压密封件时，应防止密封件被螺纹、退刀槽等尖角划伤或其他损坏而影响其密封性。为此，应注意如下事项：？11.1密封件经过的零件尖角应去毛刺、倒角。？

11.2?密封件经过螺纹时应注意防护，以免损伤密封件的唇边。？11.3?不允许使用带有尖角的工具安装或拆

卸密封圈。？

液压油管-宁津宏翔高压软管-加工液压油管由宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司提供。宁津县宏翔聚氨酯制品有限公司（[www.sdhxhose.cc](http://www.sdhxhose.cc)）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，宁津宏翔聚氨酯制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。同时本公司（[www.hxgyyg.com](http://www.hxgyyg.com)）还是从事70mpa高压油管，液压油管120mpa，高压软管的厂家，欢迎来电咨询。