

宁德led灯珠 1206led灯珠 奕博可定制化生产

产品名称	宁德led灯珠 1206led灯珠 奕博可定制化生产
公司名称	东莞市奕博光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇松湖智谷产业园区
联系电话	13825700050

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市奕博光电科技有限公司

侧发光贴片LEDled灯珠，首选奕博科技，12年行业经验

奕博工厂是一家集开发、生产、销售、售后服务为一体的光电照明高科技企业，采用先进的生产设备以及专业的技术人才，不断地引进先进的技术及管理经验，致力向新老客户提供高品质的产品服务和设计解决方案。奕博专业生产SMD贴片LED灯珠、插件LED灯珠、食人鱼LED灯珠、红外线发射管等等。

LED灯珠型号

按封装分为直插、贴片、食人鱼 按功率说分为大、中、小功率

大功率白光LED（比如CREE的XML-T6）单颗功率已经达到10W，电压3.3v电流3A，
小功率红光LED（比如常见的5MM直插）电压2v，电流15毫安
如果实在找不到元件型号，可以按照光色推断工作电压：

红光1.8~2.2v

黄光2.0~2.4v

绿光2.2~2.8v

蓝光和白光2.8~3.5v

贴片封装为0805、1206等小功率管，1608led灯珠，工作电流一般为10毫安，但也有例外；贴片封装为3014、3528、3535等小功率管，工作电流一般为20~50毫安，但也有例外；

贴片封装为5050、5060、5630等中功率管，工作电流一般为50~150毫安，但也有例外；大功率LED全是贴片封装，各公司不同品牌不同系列参数有很大不同；但标称1W的一般工作电流都是350mA

小功率的直插式LED灯珠

一般都是按直径分型号的，3mm 4mm 5mm 8mm 10mm 12mm

不论直径大小，其工作电压和工作电流都是一样的 颜色分：红光 黄光 1.7--2.1V

白光 蓝光 暖白光 粉红色光 紫色光 2.8--3.6V 绿光2.6--3.4V

2835贴片灯珠哪种好?

1、健康的产品：光效健康光线中不含紫外线和红外线，不产生辐射。对人身体有害的产品，相信朋友们不会使用的。

2、保护视力：直流驱动，不频闪。如果一款产品不保护视力，那么我们就只有重新花钱购买了。

3、绿色环保：不含汞和氙有害元素，利于回收和不产生电磁干扰。

4、市场潜力大：低压，直流供电，电池，太阳能供电于边区及野外照明等缺电，少电场所。

5、安全系数高：所需电流，电压较少，发热较少，不存在安全隐患。

6、高xiao节能：一千小时仅耗几度电。省电，也是为我们节省了不少的金钱。

奕博工厂是一家集开发、生产、销售、售后服务为一体的光电照明高科技企业，采用先进的生产设备以及专业的技术人才，不断地引进先进的技术及管理经验，宁德led灯珠，致力向新老客户提供高品质的产品服务和设计解决方案。奕博专业生产SMD贴片LED灯珠、插件LED灯珠、食人鱼LED灯珠、红外线发射管等等。

相信很多人对贴片led灯珠比较熟悉，但对于贴片led灯珠焊接方法还是很多人不清楚，下面超毅电子为大家详细介绍一下：

一．手工焊接

1.建议在正常情况下使用回流焊接，仅在需要修补时进行手工焊接。

- 2.手工焊接使用的电烙铁最大功率不可超过30W，焊接温度控制在300 以内，焊接时间少于3秒。
- 3.烙铁焊头不可碰及贴片LED灯珠胶体，以免高温损坏LED灯珠。
- 4.当引脚受热至85 或高于此温度是贴片LED灯珠不可受压，否则金线容易断开。

二．回流焊接

- 1.回流焊接峰值温度：260 或低于此温度值（灯珠表面温度）。
- 2.温升高过210 所需时间：30秒或少于30秒。
- 3.回流焊接一般为一次，1209led灯珠，最多不超过两次。
- 4.回流焊接后，LED灯珠需要冷却至室温后方可碰触LED胶体表面。

以上就是对贴片led灯珠焊接方法的详细介绍，希望对大家有所帮助，1206led灯珠，灯珠焊接是个技术活，需要找有实力的供应商合作，质量才有保证。

奕博十年专注LED灯珠研发、生产、销售，以顾客至上，追求卓越的品质方针，通过ISO9001:2008
ISO14001 UL
ROHS四大体系认证，主营直插LED灯珠、SMD贴片LED灯珠、食人鱼LED灯珠，欢迎您咨询选购!