

黑龙江色差仪 英检达仪器检查 精密色差仪

产品名称	黑龙江色差仪 英检达仪器检查 精密色差仪
公司名称	英检达仪器（重庆）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区白市驿镇农科大道66号附708号
联系电话	15213184150

产品详情

?色差仪上的字母Lab值代表什么意思

色差仪上的字母Lab值代表什么意思

L表示黑白，精密色差仪，也有说亮暗，+表示偏白，-表示偏暗

A表示红绿，+表示偏红，-表示偏绿

B表示黄蓝，+表示偏黄，-表示偏蓝

在使用色差仪的过程中我们分析就是Lab值，黑龙江色差仪，色差和Lab是密切相关的，所以了解和处理色差就要先学习Lab和LCH。首先我们先了解一下CIE Lab颜色空间，这里在简单说明一下，L代表黑白，a代表红绿，b代表黄蓝。下图是Lab中L、a、b的变化方式。

LCH是和Lab同样的色度空间，只是LCH中L表示明度值；C表示饱和度值及H表示色调角度值得柱形坐标。现在很多色差计中都支持LCH颜色检测标准的。下图为Lab和LCH之间的关系。

所有颜色都可以通过Lab色空间感知并测量，这些数据也可以用来表示标样同测试样的色差，并通常以Eab（总色差） L a b表示。

如： L为正，说明测试样比标准样浅（偏白） L为负，说明测试样比标准样深（偏黑）

如： a为正，说明测试样比标准样红（偏红） a为负，说明测试样比标准样绿（偏绿）

如： b为正，说明测试样比标准样黄（偏黄） b为负，说明测试样比标准样蓝（偏蓝）

Eab(或 E)为总色差，他不表示色差偏移的方向，值越大说明色差越大。

E为色差综合评定指标，它与 L、 a、 b关系为： $E = \sqrt{L^2 + a^2 + b^2}$

色差Delta E* (E)

根据实际情况和色差计算式的数值计算结果可以得出了以下结论：

E在0-1之间，色差肉眼是分辨不出来的

E在1-2之间，肉眼可以轻微的察觉到

E在2-3之间，可以稍微清晰的辨别出物质间的色差

E在3.5-5之间，色差就非常明显了

E在5以上，那么就是非常大的色差，甚至看起来就是两种颜色。

色差仪测试不同食品的Lab值

色差仪是一种用于测量物体颜色特性和差别的仪器

每个行业都是他们标准，色差仪行业也不另外，有了明确的标准和规范生产商在生产中才有据可依，有理可寻。一个行业的行业执行标准直接决定这类产品的性质和品质，我们知道色差仪是一种用于测量物体颜色特性和差别的仪器。色差仪也被成为色差仪。色彩色差仪、色差分析仪、色差测试仪、色差仪、色差检测仪、色差测定仪、色差校准仪、色差测量仪、颜料色差仪等等。其实这款仪器的执行标准很多都是各行各业遵循的生产标准，仪器在研发阶段研发人员就会考虑到这些问题直接在仪器内部设置这些规则。

色差仪的照明体是一个固定的灯泡如钨灯或寿命较长的氩灯但是同一块颜色样板，在不同的光源下仪器显示出来的结果是不一样的这是因为不同的光照到样板上被吸收和反射的光线不同。

造成了人眼和仪器在看颜色时的差别、一般在建筑用卷钢涂料的应用中采用的是D65光源，D65光源相当于平均日光，

因为建筑用卷钢涂料大部分被用于户外，色彩色差仪，而在户外太阳光被认为是标准光源。而家电卷钢涂料由于其使用性质决定大部分用于室内，根据室内灯光而采用A标准光源来对样板进行测色、工已是一个精心规定的钨光源。其他的光源如荧光灯光源，国产色差仪，

在许多类型下都可使用。例如有些织物厂就采用荧光灯光源所以根据实际的使用情况和用户要求选择合理的光源作为双方认可的测量方式，一旦双方认可，必须在相同的条件下，对颜色进行测量，以减少不必要的系统误差和人为错误，达到结合点。

黑龙江色差仪-英检达仪器检查-精密色差仪由英检达仪器（重庆）有限公司提供。黑龙江色差仪-英检达仪器检查-精密色差仪是英检达仪器（重庆）有限公司（www.yingjianda.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：班飞。同时本公司（www.yingjianda.com）还是从事重庆盐水喷雾试验机，耐腐蚀盐雾试验箱，重庆复合式盐雾试验机的厂家，欢迎来电咨询。