

高压脉冲控制仪 湖北脉冲控制仪 鸿运机械加工厂

产品名称	高压脉冲控制仪 湖北脉冲控制仪 鸿运机械加工厂
公司名称	铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜陵县顺安镇新桥车站
联系电话	13965229280

产品详情

脉冲控制仪中自动控制系统

鸿运机械接下来为您介绍一下脉冲控制仪的自动控制系统。

袋式除尘自动控制系统是专为脉冲控制仪设计的高性能、高效率、高智能化、高兼容性的控制系统。采用符合中国国家标准规定的分级分布系统，构成一套开放式计算机局域网络。

网络结构可基本上分为三层，最上层为信息域的干线，采用总线型拓扑结构的以太网，10Mbit/s的传输速率把多个工作站连接在一起，构成局域网，实现共享网络资源以及各个工作站之间的通信，进而还可以与其他厂商系统相连，第二层为控制域的干线，完成集散控制的分站总线，可以以1Mbit/s的传输速率把控制器(分站)连接起来，湖北脉冲控制仪，在这条总线上，也设有与其他厂商设备相连的接口，以实现与其他厂商的设备连接。第三层为分散的现场控制器，互连使用的现场总线与分站总线连接在一起。

脉冲控制仪的基本原理

众所周知，脉冲控制仪是除尘器中的重要组成部分，为了满足工业中的各种需求，我们需要生产出不同型号的产品以满足设备的性能，虽然它们的结构略微不同，但是它们的工作的基本原理还是大致相同的。他们基本上都是以控制除尘器脉冲性能为主的产品。接下来鸿运机械就来为您讲解下脉冲控制仪工作的基本原理。

喷吹压力：清灰时压缩空气喷吹压力越大，喷吹到滤袋内的压缩空气和诱导的空气量越多，所形成的反吹风速越大，清灰效果就越好，通常要求喷吹压力为0.4-0.7兆帕。在低压喷吹脉冲袋式除尘器中由于采用直通的脉冲阀，喷吹压力可降到0.2~0.3兆帕，除尘效率仍在99%以上，膜片和滤袋的使用寿命延长，维修工作量减少。

脉冲控制仪中脉冲阀是重要部件，了解它的结构与原理对于维修设备都非常帮助，脉冲阀由阀体、阀盖、波纹膜片及复位弹簧等组成。阀体及阀盖用铝合金、铜或其他材料制作，波纹膜片用C4H7N橡胶夹薄布制作。脉冲阀的外观和材质虽有差异，但其基本构造及工作原理都是一样的。

脉冲阀的接气包，接喷吹管，接控制阀。由波纹膜片隔开，由节流孔沟通。弹簧压着波纹膜片挡住喷吹口。

脉冲阀的工作原理是：当气包与气源接通后，它们的气压相等，在控制仪发出信号控制阀将气体泄掉，虽经节流孔继续充气，但因流量小，所产生的压力微小，打开喷吹口压缩空气从气包通过喷吹管向滤袋内喷吹，高压脉冲控制仪，将滤袋积尘清除。当控制仪发出的信号消失时，控制阀关闭停止排气，气包内压缩空气经节流孔充气，使波纹膜片受压，其压力再次大于气室所受压力，膜片移向气室又重新封闭喷吹，即脉冲阀关闭。脉冲阀开启一次时间(脉冲喷吹时间)的长短，靠调节控制仪表或气动阀的针阀来控制。

鸿运机械是一家环保设备、科技研发、制造销售为一体的生产型企业。其生产的脉冲控制仪性能优良，品种多样，还可根据客户具体需求进行定制。若对产品有什么疑问，欢迎来电详询。

高压脉冲控制仪-湖北脉冲控制仪-鸿运机械加工厂由铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂提供。铜陵县顺安镇鸿运机械加工厂（www.tlhyjx.com）是安徽铜陵除尘设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鸿运机械加工厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鸿运机械加工厂更加美好的未来。