

PPS 美国泰科纳 1140L4 油墨 聚苯硫醚 40% 玻璃纤维增强超韧

产品名称	PPS 美国泰科纳 1140L4 油墨 聚苯硫醚 40% 玻璃纤维增强超韧
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

美国泰科纳/1140L4/PPS

聚苯硫醚PPS的特性：1、一般性能：PPS为一种外观白色、高结晶度、脆而硬的聚合物，纯PPS的相对密度为1.3,但改性后会增大。PPS有吸水率极小，一般只有0.03%左右。PPS的阻燃性好，其氧指数高达44%以上；与其他塑料相比，它在塑料中属于高阻燃材料。2、机械性能：纯PPS的机械性能不高，尤其是冲击性能比较低。以玻璃纤维增强后会大幅度提高冲击强度，有 27J/m，增大3倍；拉伸强度由6Mpa增大到137Mpa，增大1倍。PPS的刚性很高，在工程塑料中很少见。纯PPS的弯曲模量可达3.8Gpa，无机填充改性后可达到12.6Gpa，增大5倍之多。PPS在负荷下的耐蠕变性好，硬度高；耐磨性好，其1000转时磨耗量仅为0.04g，填充F4及二硫化钼后还会进一步得到改善；PPS还具有一定的自润性。PPS的机械性能对温度的敏感性能小。3、热学性能：PPS具有优异的热性能，短期可耐260℃，并可在200~240℃下长期使用。4、PPS的电性能十分突出，与其他工程塑料相比，其介电常数和介电损耗角正切值都较低，并且在较大的频率、温度及温度范围内变化不大；PPS的耐电弧好，可与热固性塑料媲美。PPS常用于电器绝缘材料，其用量可占30%。5、环境性能：PPS的最大特点之一耐化学腐蚀性好，其化学稳定性能仅次于F4；PPS对大多数酸、酯、酮、醛、酚、及脂肪烃、芳香烃、氯代烃等稳定，不耐氯代联苯及氧化性酸、氧化剂、浓硫酸、浓硝酸、王水、过氧化氢及次氯酸钠等。PPS的耐辐射性好。

品牌：美国泰科纳

产品型号：1140L4

性能：40%玻纤，无卤，阻燃，高耐热，高刚性，高韧性，可焊接，良好的电气性能。

用途：

泵件，电子/电气领域，阀门/阀门部件

1、汽车工业：汽车工业上汽化器。分配器部件，电子电气组等零件，批气阀气，传感器部件；家电部

件有磁带录像机结构部件、晶体二极管、各种零件；另个还用于宇航、航空工业，PPS/PTFE可做防粘、耐磨部件及传动件。

2、电子电器工业：电子电器工业上作连接器，绝缘隔板，端子，开关；3、机械和粘密机械：机械和粘密机械在做泵，齿轮、活塞环贮槽，叶片阀件，钟表零部件，照相机部件；4、家用电器：家电部件有磁带录像机结构部件、晶体二极管、各种零件；5、航空航天：宇航、航空工业，PPS/PTFE可做防粘、耐磨部件及传动件，如轴泵。

产品物性表

物理性能额定值单位制测试方法比重1.65g/cm³ASTM D792, ISO 1183特定体积0.611cm³/gASTM D792收缩率流动0.20到0.30%ASTM D955横向流动0.50到0.70%ASTM D955垂流方向0.40到0.60%ISO 294-4流动方向0.20到0.60%ISO 294-4吸水率(饱和, 23 °C)0.02%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度M级100ASTM D785M计秤100ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量-40 °C14500MPaASTM D63875 °C11900MPaASTM D638150 °C4270MPaASTM D638200 °C3240MPaASTM D638--14700MPaISO 527-2/1A/1抗张强度断裂, 23 °C200MPaASTM D638断裂195MPaISO 527-2/1A/5伸长率断裂, 23 °C1.7%ASTM D638断裂1.9%ISO 527-2/1A/5弯曲模量(23 °C)14500MPaISO 178弯曲应力3285MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA-30 °C10kJ/m²223 °C10kJ/m²简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU-30 °C53kJ/m²223 °C53kJ/m²悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/1A-30 °C10kJ/m²223 °C10kJ/m²无缺口伊佐德冲击强度(23 °C)34kJ/m²ISO 180/1U热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度0.45 MPa, 退火280 °CASTM D6481.8 MPa, 未退火265 °CASTM D6481.8 MPa, 未退火270 °CISO 75-2/A8.0 MPa, 未退火215 °CISO 75-2/C玻璃转化温度490 °CISO 11357-2熔融温度4280 °CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2流动2.60E-05cm/cm/ °C横向4.20E-05cm/cm/ °C电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmIEC 60093体积电阻率--1.00E+16ohm · cmASTM D257--> 1.0E+15ohm · cmIEC 60093介电强度28kV/mmIEC 60243-1介电常数1 kHz3.5ASTM D1501 MHz3.5ASTM D1501 MHz4.6IEC 60250耗散因数1 kHz1.00E-03ASTM D1501 MHz1.00E-03ASTM D1501 MHz6.20E-03IEC 60250耐电弧性134secASTM D495漏电起痕指数125VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 940.380 mmV-01.50 mmV-03.00 mm5VA极限氧指数47%ISO 4589-2充模分析额定值单位制测试方法Specific Heat Capacity of Melt1500J/kg/ °C内部方法补充信息额定值单位制测试方法Specimen Thickness - Shrinkage3.18mm内部方法注射额定值单位制干燥温度130到140 °C干燥时间3.0到4.0hr建议的最大水分含量0.02%料斗温度20.0到30.0 °C料筒后部温度290到300 °C料筒中部温度310到320 °C料筒前部温度330到340 °C射嘴温度310到330 °C加工(熔体)温度330到340 °C模具温度140到160 °C注塑压力50.0到100MPa注射速度快速保压30.0到70.0MPa背压0.00到3.00MPa注射说明Manifold Temperature: 330 to 340 °CZone 4 Temperature: 330 to 340 °CFeed Temperature: 60 to 80 °C

我们的地址：上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室电话：联系手机：15250233253 期待您的咨询