

# 新手操作火花机的参考方法

产品名称	新手操作火花机的参考方法
公司名称	东莞市日鑫机械有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:日鑫 型号:CNC-A45 产地:东莞
公司地址	中国广东东莞市常平镇大窝榄公岭路3号
联系电话	0769-82302096 13560850895

## 产品详情

### 新手操作火花机的参考方法

#### 电火花

加工的师傅都知道，当拿到加工图纸后，要具体分析加工图纸，然后选择加工方法。但是对于新手的师傅来说，有些步骤还是比较陌生，可以参考日鑫机械分享的方法：

#### 1、电极准备

根据加工图纸，选择加工方法后，开始准备加工时需要的电极。选择相应的电极材料，尺寸设计，加工制作电极。

#### 2、工件准备

选择好工件材料后，进行简单的加工，去除余量，热处理、除锈退磁。

#### 3、加工参数选择

加工参数包括电参数和非电参数。电参数包括脉冲宽度、脉冲间隔、峰值电流、加工电压、加工极性。非电参数包括冲油方式、冲油压力、液面高度、加工深度、平动量。

#### 4、电极和工件的装夹

当上面的准备工作做好之后，开始进行电极和工件的装夹，用通用的夹具和专用夹具装夹电极和工件，装夹后进行校正定位，垂直度、平行度、相互定位。

5、当工件和电极位置固定好之后，开始进行加工，加工时要调节冲油压力、进给调节规准转换平动量调节。

6、加工完成后，要进行检验，加工时间、加工精度、电极损耗、表面粗糙度等方面都要进行检验。

### 新手操作[火花机](#)

时，一定要参加过培训才能上手操作火花机，避免操作不当发生意外。以上是日鑫小编分享的方法，其他相关技术资讯可登录日鑫官网免费咨询。