

# 不锈钢碟形封头生产厂家 不锈钢碟形封头 北方封头

产品名称	不锈钢碟形封头生产厂家 不锈钢碟形封头 北方封头
公司名称	泰安北方封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳山口镇山口东村
联系电话	18605380589

## 产品详情

### 不锈钢碟形封头

碟形封头是指由部分球壳、圆弧折边以及直边（圆筒短节）三部分组成的封头。由于在球壳与折边、折边与直边的连接处曲率半径发生突变，产生了边缘应力比内灰引起的薄膜应力大得多，其力学性能比较球形和椭圆形封头差。

碟形封头因较浅，对冲压设备及模具的要求低，所以制造较方便。目前较少用于压力容器，仅在压力较低且要求减小封头深度或缺少模具的场合使用。

若是把法兰的质料改为Q235-A，不锈钢碟形封头加工厂，那么Q235-A钢的机械性能比16MnR差，这个公称压力PN0.6MPa的法兰，即使是在200℃时操纵，它的 年夜答应操纵压力也将低于它的公称压力。反之，不锈钢碟形封头生产厂家，若是把法兰的质料由16MnR改为15MnVR，那么，因为15MnVR的机械性能优于16MnR，这个公称压力PN0.6MPa的法兰，在200℃ 操纵时，它的 年夜答应操纵压力将高于它的公称压力。总之，只要法兰的公称直径、公称压力确定了，不锈钢碟形封头厂家直销，法兰的尺寸也就确定了。

在丝锥螺纹概况涂覆氮化钛涂层，可以较着前进丝锥的耐磨性、耐热性和润滑性。不锈钢管件上的内螺纹凡是接纳丝锥进行攻丝加工。蝶形封头因为不锈钢材质的粘性较高，断屑性能差，是以在攻丝历程中轻易出现切屑刮伤工件螺纹或丝锥崩刃等现象，影响加工服从和螺纹质量。

不锈钢管件丝锥的计划与制造合理选择刀具热处理体例，以兼顾丝锥的硬度与韧性，不锈钢碟形封头，适当加年夜丝锥前角。但应详尽，如丝锥前角过年夜，在退刀时轻易造成丝锥崩刃和攻出的螺纹多棱

不锈钢碟形封头生产厂家-不锈钢碟形封头-北方封头(查看)由泰安北方封头有限公司提供。泰安北方封头有限公司 ( www.tabfft.cn ) 为客户提供“碟形封头,椭圆封头,球形封头,锥体封头,异形封头”等业务，公司拥有“北方封头”等品牌。专注于工业锅炉及配件等行业，在山东泰安有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：孙总。