

叠螺脱水机生产厂家 叠螺脱水机 鼎越环保

产品名称	叠螺脱水机生产厂家 叠螺脱水机 鼎越环保
公司名称	德州鼎越环保科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城经济开发区迎宾路
联系电话	15206949996 15206949996

产品详情

在使用叠螺式污泥脱水机的注意事项：

- 1、在运行过程中要设定合理的运停时间，不可过长也不可过短，并安要求完成整道工序，叠螺式污泥脱水机机器工作约6-8分钟左右，出水管根本无水外流，即可堵截电源，过1-2分钟，分几回渐渐制动开合臂刹车，机器停转。
- 2、加料应均匀分布，避免侧重过大形成机器振荡过大工作时一旦发现异常现象，应立即堵截电源，刹车停机查看，叠螺脱水机价格，不能将其放任不管，而且在正常工作期间，切勿制动开合臂，避免损坏兰令带及其它零件。
- 3、停机时，先关闭污泥进料泵，停止进污泥，再关闭加药泵、加药系统，停止加药，放空絮凝混合槽，停止絮凝搅拌电机，待污泥全部排尽，再手动喷淋过滤本体5分钟，叠螺脱水机，将设备冲洗干净，然后关闭电源。

叠螺机损坏的原因：

原因1、叠螺污泥脱水机热保护选的太小，电机无法实现热保护作用；

原因2、叠螺机出泥端出现堵轴情况，泥无法及时排除，在压力过载的情况下，叠螺脱水机品牌，主轴变

形，同时主轴和电机接触的地方变形导致电机损坏。

原因3、叠螺机选的扭矩力太小，无法达到负荷，螺旋轴带动不起来。

原因4、叠螺机运行状态下，热保护器要选择合适范围内，不要调出额定电流范围外，否则也起不到保护作用。

叠螺式污泥脱水机运行中选择絮凝剂的技巧：

絮凝剂浓度：絮凝剂的配制浓度不仅影响调理效果，而且影响药剂消耗量和叠螺式污泥脱水机泥饼产出率，其中有机高分子絮凝剂影响更为显著。一般来说，有机高分子絮凝剂配制浓度越低，药剂消耗量越少，调理效果越好。但配制浓度过高或过低都会降低泥饼产出率。而无机高分子絮凝剂的调理效果几乎不受配制浓度的影响。有机高分子调理剂配制浓度在0.05%~0.1%之间比较合适，三氯化铁配制浓度10%较佳，而铝盐配制浓度在4%~5%较为适宜。

叠螺脱水机生产厂家-叠螺脱水机-鼎越环保由德州鼎越环保科技有限公司提供。德州鼎越环保科技有限公司（www.dingyuehuanbao.com）位于山东省德州市陵城经济开发区迎宾路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鼎越环保在污水处理设备中享有良好的声誉。鼎越环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鼎越环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.sdqydz.com）还是从事山东叠片式污泥脱水机，德州叠螺式污泥脱水机，螺杆式污泥脱水机的厂家，欢迎来电咨询。