

医疗级 Makrolon PC 2408 德国拜耳PC

产品名称	医疗级 Makrolon PC 2408 德国拜耳PC
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国拜耳 型号:2408 产地:德国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

产品详情

苏州新塑语塑胶原料 直销 医疗级 Makrolon PC 2408 德国拜耳PC

聚碳酸酯，英文名Polycarbonate, 简称PC。PC是一种无定型、无臭、无毒、高度透明的无色或微黄色热塑性工程塑料，具有优良的物理机械性能，尤其是耐冲击性优异，拉伸强度、弯曲强度、压缩强度高；蠕变性小，尺寸稳定；具有良好的耐热性和耐低温性，在较宽的温度范围内具有稳定的力学性能，尺寸稳定性，电性能和阻燃性，可在 -60~120 下长期使用；无明显熔点，在 220-230 呈熔融状态；由于分子链刚性大，树脂熔体粘度大；吸水率小，收缩率小，尺寸精度高，尺寸稳定性好，薄膜透气性小；属自熄性材料；对光稳定，但不耐紫外光，耐候性好；耐油、耐酸、不耐强碱、氧化性酸及胺、酮类，溶于氯化烃类和芳香族溶剂，长期在水中易引起水解和开裂，缺点是因抗疲劳强度差，容易产生应力开裂，抗溶剂性差，耐磨性欠佳。

苏州新塑语塑胶原料 直销 医疗级 Makrolon PC 2408 德国拜耳PC

PC导电、抗静电系列产品，是以优异的聚碳酸酯材料为基材，加以炭黑、石墨等抗静电助剂复合而成。

规格型号：

型号

名称

电性能

适应范围

应用领域

C2800CT

PC导电料

103-5

注塑

手机手写笔、芯片托盘、电子托盘、镊子、载带轮、传真机打印机充电棒、点钞机、摄像机3R导光板、光碟盒、周转箱、加油站插卡口、通信设备等。

C2800CCT

PC碳纤导电料

C2800CAT

PC碳纤抗静电料

106-8

C2800AT

PC抗静电料

C2800NAT

PC白色永久抗静电料

108-9

注塑、挤出

苏州新塑语塑胶原料 直销 医疗级 Makrolon PC 2408 德国拜耳PC

物化性能

PC塑料的工艺特点如下：属无定型塑料， T_g 为 $149 \sim 150$ ； T_f 为 $215 \sim 225$ ；成型温度为 $250 \sim 310$ ；相对平均分子质量为 $2 \sim 4$ 万。热稳定性较好，并随相对分子质量的增大而提高。流变特性接近牛顿液体，表观粘度受温度的影响较大，受剪切速率的影响较小，随相对平均分子质量的增大而增大。无明显的熔点，熔体粘度较高。PC分子链中有苯环，所以，分子链的刚性大。PC的抗蠕变性好，尺寸稳定性好；但内应力不易消除。PC高温下遇水易降解，成型时要求水分含量在 0.02% 以下。制品易开裂。在成型前，PC树脂必须进行充分干燥。干燥方法可采用沸腾床干燥(温度 $120 \sim 130$ ，时间 $1 \sim 2$ h)、真空干燥(温度 110 ，真空度 96kPa 以上、时间 $10 \sim 25$ h)、热风循环干燥(温度 $120 \sim 130$ ，时间 6 h以上)。为防止干燥后的树脂重新吸湿，应将其置于 90 的保温箱内，随用随取，不宜久存。成型时料斗必须是密闭的，料斗中应设有加热装置，温度不低于 100 、对无保温装置的料斗，一次加料量少于半小时的用量，并要加盖盖严。判断干燥效果的快速检验法，是在注塑机上采用“对空注射”。如果从喷嘴缓慢流出的物料是均匀透明、光亮无银丝和气泡的细条时，则为合格。此法对一般塑料均适用。

。

注塑工艺

干燥处理：PC材料具有吸湿性，加工前的干燥很重要。建议干燥条件为100C到200C，3~4小时。加工前的湿度必须小于0.02%。 熔化温度：260~340C。 模具温度：70~120C。 注射压力：尽可能地使用高注射压力。 注射速度：对于较小的浇口使用低速注射，对其它类型的浇口使用高速注射。