

供应精密导轨厂家 精恒液压元件 兰州精密导轨

产品名称	供应精密导轨厂家 精恒液压元件 兰州精密导轨
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞杆组织中夹杂物检测评级

在活塞杆上截取小试样，经过研磨和抛光，利用扫描电镜对试样组织进行夹杂物评级，用能谱仪检测夹杂物成分。由图6和图7可以看出，活塞杆微观组织中含有较多的条状非金属夹杂物，按照国家标准GB/T 10561-2005，条状非金属夹杂物属于A类夹杂物，评级为1.5级，兰州精密导轨，材质夹杂物超标。能谱成分检测结果表明：条状非金属夹杂物的主要成分为S和Mn元素，确定为钢中常见的硫化锰夹杂物。

新型活塞杆钻孔倒角设备的设计

刀具旋转支撑部分设计采用输油器结构，保证刚度合理的前提下，实现刀具内排液，并可控制切削液的流量。

装夹系统采用径向定位和轴向定位两种定位，可调节到钻孔中心位置符合图样要求，结合压板式夹紧。

倒角系统采用原车床尾座，抽去丝杠等内部零件，加入钻杆、电动机等改制而成。倒角电动机可实现变频，调节转速。当工件钻孔结束，工件在大托板的带动下快速返回进行倒角。倒角钻杆莫氏锥度为6#，强度高。

冷却系统利用原车床尾部的冷却液箱，增加一个流量为10L的齿轮油泵、电动机等附件，通过流量调节阀，供应精密导轨，送往输油器，实现切削液的循环利用。

将磨损严重的煤气压缩机活塞杆经过低温镀铁技术进行翻新处理后，使其重新恢复上线使用。近日，焦化发电厂用这一办法，使报废的压缩器活塞杆重获生机。

目前，焦化发电厂压缩机车间共有5台往复活塞式压缩机，从投产至今已经使用三年多，随着设备老化和磨损，活塞杆与填料函、刮油环与活塞杆接触的部位已出现严重磨损，导致填料漏气、刮油环漏油等问题频出，光靠更换填料、刮油环已无法解决泄漏问题，必须更换新的活塞杆。但每根新活塞杆价格高达24000元，供应精密导轨厂家，且根据目前机组运行情况，四级活塞杆每运行一年半就需更换一次，所需成本较大。

为了降低成本，该厂与厂家沟通后，拟将报废的活塞杆再次修复利用。但由于活塞杆精度要求比较严格，不能高温受热、不能长时间平放，目前常见的高温焊接镀造技术无法满足要求。为满足活塞杆的修复技术要求，供应精密导轨公司，该厂经过多方联系，找到山东威海一家具备低温镀铁技术的机械加工厂家，由其加工后可以使活塞杆二次重复使用。

供应精密导轨厂家-精恒液压元件-兰州精密导轨由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司（www.wxjingheng.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。精恒液压元件——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号，联系人：徐国华。