

无锡ACF设备供应商 常州ACF预本压一体机 南京ACF设备厂商

产品名称	无锡ACF设备供应商 常州ACF预本压一体机 南京ACF设备厂商
公司名称	苏州启睿精密科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	作用:ACF制程全套设备 产地:苏州 交期:20天
公司地址	苏州市吴中区木渎镇柴场路3号
联系电话	0512-88962829 18662570827

产品详情

无锡ACF设备供应商 常州ACF预本压一体机 南京ACF设备厂商

1. 设备简介：

1.1 特点：

- 、 PLC 控制，上恒温加热方式，配合硬质合金压头，实现温度均匀平稳；
- 、 触摸屏 LCD 显示输入，中文菜单，所有参数设置浏览简洁直观。
- 、 采用气缸配合精密调压阀，压力控制更准确更稳定。

1.2 用途：

适用于高密度 FPC/FFC 与 PCB 压接和触摸屏生产工艺中（9 寸以下）。

2 . 设备规格：

设备名称：QR-26F-SF4

1.设备系统 控制系统 三菱 PLC

控制 触摸屏 台湾威纶 彩色触摸屏中文输入

温度控制器 日本山武/欧姆龙

压头驱动 亚德客 气缸

卷料张力控制 力矩马达有 PLC 控制长度

加热系统 上恒温加热系统

气压显示 数显/表显压力表

摄像系统 4 套 CCD 对位

摄像显示 一套 8 寸液晶显示器

光学镜头 视清 光源

欧普德气压调节 亚德客精密调节阀

热压头自重消除 反向气压消除压头自重

机械架构 高强硬度方通/钣金烤漆 外壳封板 1.5mm 厚烤漆钣金

热压头 硬质合金压头

热压治具 铝合金/合成石/石英条治具 (≤ 9 寸)

2.热压参数 加热方式 恒温加热 升温段数 恒温一段 温度设定范围 室温 0--- 300 (每一设定 Step 1)
温差精度 ± 2

温度显示 实时温度显示

热压时间 1 --- 99 秒

焊接压力 1~30kg

工件固定方式 模具固定加真空吸附 (视实际使用情况而定)

工作方式 平台固定 热压头平整度 $\pm 5\mu\text{m}$ (采用感压纸测试)

生产产能 约 200pcs/H

热压精度 Pitch 0.12mm 工作气压 0.4 --- 0.7 Mpa

安全配置

左右双启动按钮，急停按钮；

超温及温度异常报警，三色指示灯。

3.电源 主电源规格 AC 220V $\pm 10\%$, 50Hz 1200W 其它内部电源 DC 24V

4.机台外观规格 外观尺寸 (约) 980mm(L) \times 600mm(W) \times 1620mm(H)

机身重量 (约) 200kg

5.其它随设备配送

每台配送 压头 1 套 每台配送 治具

2 套 每台配送 说明书及故障排除手册，电器配线图 1 套

3.交机及其验收事项：

3.1 交机日期：订金收讫后 30 个工作日。(确定日期依订单或买卖合约为依据)

3.2 交机场所：设备完成厂内验收后，依客户指定之地点运送，并进行装机、调整 及调试设备。

3.3 厂内验收：设备制作完成后，客户需提供试机所需之材料及相关消耗品，至设备制造厂进行交机前之验收。

3.4 设备验收：客户应于交机后 7 天内完成验收，验收不合格者，依双方协议之 期限内更换或修改。 4.

培训教学：本公司针对此设备提供客户操作、维修培训教学。