

不锈钢带批发 不锈钢带 共发金属供货充足

产品名称	不锈钢带批发 不锈钢带 共发金属供货充足
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

产品详情

通常，坯料轧制和半成品轧制的主要任务在于压缩带钢的厚度以及给予冷轧过程适当的强度，以保持其良好的工艺性能，为精轧提供质量符合要求的精轧半成品。因此一般采用较大的压下率、较高的轧制速度以获得较大的生产率。但其最大压下率主要是由带钢的塑性来决定，同时也受到设备能力的限制。因此，拟订坯料轧制和半成品轧制的总压下率时，应根据综合性能、设备能力及充分利用轧制带钢的塑性，并考虑所轧带钢的加工硬化的影响，确定分配道次压下率，尽可能减少中间退火次数，以达到提高生产率，降低消耗和保证产品质量的目的。

300系列奥氏体（18-8型）不锈钢的热处理有以下三种方式。

一、固溶处理 由于奥氏体不锈钢不发生相变，其热处理就是加热到高温（一般在1000℃以上），奥氏体再结晶的同时，使在加工中产生的碳化物和 σ 相分解物固溶到奥氏体中，然后快速冷却，使碳呈固溶状态的奥氏体保持到常温，这一处理过程即为固溶处理。钢的含碳量越高，固溶处理温度也越高。在加热不锈钢时，既应阻止表面氧化，也应防止表面增碳。因为增碳的结果使钢的晶间腐蚀倾向增大。

AISI201和AISI202的适用范围

AISI201和AISI202的耐蚀性适用于无污染和轻污染的大气和清洁水条件以及弱腐蚀性的酸、碱、盐等介质。薄截面尺寸的焊接件没有晶间腐蚀的危险，较厚截面尺寸者焊接后需固溶处理。201可代301,202可代302.在有些条件下亦可代304。