

欧咖莱智能装备 永川小件加工

产品名称	欧咖莱智能装备 永川小件加工
公司名称	欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市永川区星光大道999号1幢（重庆永川工业园区凤凰湖工业园内）
联系电话	18001279016

产品详情

机械加工的余量加工介绍

想要了解更多机械加工的相关内容，请及时关注欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司网站。

由毛坯变成成品的过程中，在某加工表面上切除的金属层的总厚度称为该表面的加工总余量。每一道工序所切除的金属层厚度称为工序间加工余量。对于外圆和孔等旋转表面而言，加工余量是从直径上考虑的，故称为对称余量（即双边余量），即实际所切除的金属层厚度是直径上的加工余量之半。平面的加工余量则是单边余量，它等于实际所切除的金属层厚度。在工件上留加工余量的目的是为了切除上一道工序所留下来的加工误差和表面缺陷，永川小件加工公司，如铸件表面冷硬层、气孔、夹砂层，锻件表面的氧化皮、脱碳层、表面裂纹，切削加工后的内应力层和表面粗糙度等。从而提高工件的精度和表面粗糙度。加工余量的大小对加工质量和生产效率均有较大影响。加工余量过大，不仅增加了机械加工的劳动量，降低了生产率，而且增加了材料、工具和电力消耗，提高了加工成本。若加工余量过小，永川小件加工费用，则既不能消除上道工序的各种缺陷和误差，又不能补偿本工序加工时的装夹误差，造成废品。其选取原则是在保证质量的前提下，永川小件加工，使余量尽可能小。一般说来，越是精加工，工序余量越小。

机械加工的工序

工序是组成机械加工工艺过程的基本单元。所谓工序是指一个（或一组）工人，在一台机床上(或一个工作地点)，对同一工件（或同时对几个工件）所连续完成的那一部分工艺过程。构成一个工序的主要特点是不改变加工对象、设备和操作者，而且工序的内容是连续完成的

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多机械加工的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

机械加工的发展趋势

精密超精密机械加工技术：精密和超精密加工是现代机械加工制造技术的一个重要组成部分，是衡量一个国家高科技制造业水平高低的重要指标之一。20世纪60年代以来，随着计算机及信息技术的发展，对制造技术提出了更高的要求，不仅要求获得极高的尺寸、形位精度，永川小件加工，而且要求获得极高的表面质量。正是在这样的市场需求下，超精密加工技术得到了迅速的发展，各种工艺、新方法不断涌现。

欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司以诚信为首，服务至上为宗旨。公司生产、销售机械加工，公司拥有强大的销售团队和经营理念。想要了解更多信息，赶快拨打图片上的热线电话！

欧咖莱智能装备-永川小件加工由欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司提供。欧咖莱（重庆）智能装备技术有限公司（www.oklymechan.com）是从事“钛合金加工,铝加工,铜加工,不锈钢加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：谷经理。同时本公司（www.oukaily.com）还是从事疑难焊接工艺结构件加工，疑难焊接工艺加工，疑难焊接工艺非标零件制作加工的厂家，欢迎来电咨询。