

烟气余热回收机械 烟气余热回收 海辰环保

产品名称	烟气余热回收机械 烟气余热回收 海辰环保
公司名称	山东海辰环保科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高泽工业基地
联系电话	18963302666

产品详情

三、余热余压回收利用案例

利用余热余压技术在各行各业应有不同，主要是根据生产规模和生产工艺而定。下面以实例说明利用余热余压在不同企业节能减排中的应用途径。

1、水泥厂余热发电

水泥生产属高耗能产业，在我国水泥行业生产中，传统的湿法窑、立波尔窑和中空干法窑生产线普遍存在工艺落后、设备陈旧和管理水平低等问题，利用余热发电技术可提产节能，是企业培植的新的效益增长点。某水泥厂利用现有的1200t/d熟料生产线窑头熟料冷却机及窑尾预热器废气余热，建设一座1.5MW低温余热电站，设计年运行7200小时，烟气余热回收，平均发电功率1450kW，年发电量1044 × 104kWh，每年节约电量7.2 × 106KWh，一年节约电费约300余万元。

2、炭素厂余热回收

某炭素厂煅烧炉排出大量的高温烟气，温度约850~900℃，从烟囱直接排入了大气中，造成了很大的能源浪费，并且污染环境。而其生产工艺用热是由热力分厂的蒸汽炉供热，每年需要消耗大量的蒸汽，成本较高。为改变这一现状，企业对煅烧炉进行了节能减排技术改造，即对煅烧炉的高温烟气用烟道式余热导热油炉进行回收利用，为生产及生活供热。

具体方案为：将煅烧炉的高温烟气引入一台1.4MW的烟气余热导热油炉中，炉内导热油经过与高温烟气进行热交换，烟气余热回收机械，达到生产用热时温度后供生产使用，并为部分厂区的冬季供暖提供热源。煅烧炉烟气经余热炉降温后由900℃左右降为400℃左右。为了对此部分烟气余热二次利用，烟气余热回收厂家，又通过一台气水加热器对自来水进行加热，为企业职工提供生活用水以及保障厂区其余部分的冬季供暖，烟气温度再次降温至200℃左右，再由引风机排入烟囱。

在此次技术改造中，通过对煅烧炉的烟气余热进行回收利用，取消了原蒸汽供热系统，不到一年就收回了技改投资成本，产生了良好的经济效益。

节余热回收设备：HCRG-XC型超导热管换热器（水-气）

能HCRG-XC型超导热管换热器是冷凝水专用余热回收设备，安装在疏水阀后面，回收冷凝水中的热量，使冷空气瞬间升温，通过风机连续输送稳定热风，起到烘干、加热等作用。工作时，使冷凝水温度由100 降到60 ，吹出50-60 的热风，极大的提高了经济效益。

废水余热回收技术

通常一个小型的洗浴场所每天仅淋浴排放的废水一般不少于50吨，排放的废水温度多在30~35 之间。按照现有技术提取温度区间为23~28 左右，热能回收利用率达到80%以上，换句话说：此项措施可为您节约8成的加热费用，可见其中蕴含的经济效益不容小觑。

1、污水余热回收机

我们将废水收集至污水池，烟气余热回收供应商，废水温度30度左右，还有27 的热能回收空间。采用高效回收机将废水热量提取至7 左右排放。此设备可直接制取45~55 的热水，吨水仅耗电5~8度（取决于废水温度），节能效果显而易见，是目前经济热水方式。

目前专业洗浴废水热回收机的推出，是洗浴业主的福音，在实现热回收的同时其社会意义同样重大。

2、空气+污水双源热泵组合

该设备将两套设备合二为一，拥有水源机能效高和空气源机使用范围广双重优点。可有效满足用户需求。在满足上述废热回收的同时，污水源不足时，可依靠空气源侧制造热水。空气源能效比为1:3。污水源能效比可达1：5甚至更高。考虑充分时可满足热水供应及时、可靠、经济等多种需求。

夏天，环境温度高，优先用空气源制热。冬天，当有污水的时候，优先用污水制热，没有污水的时候，可以用空气源制热，一机两用，输入的负荷只有一个空气源的负荷。空气源侧吨水耗电7~10度（取决于环境温度）；污水源侧吨水耗电5~8度（取决于废水温度）。

烟气余热回收机械-烟气余热回收-海辰环保(查看)由山东海辰环保科技股份有限公司提供。山东海辰环保科技股份有限公司（www.sdhchbkj.com）为客户提供“余热回收器,烟气余热蒸发器,污水处理设备,预制泵站,化粪池”等业务，公司拥有“海辰环保”等品牌。专注于污水处理设备等行业，在山东日照有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：徐连波。同时本公司（www.rzylrq.com）还是从事日照压力容器，日照压力容器厂家，日照压力容器批发的厂家，欢迎来电咨询。