

平顶山阳离子聚丙烯酰胺，平顶山阴离子聚丙烯酰胺，平顶山聚合氯化铝

产品名称	平顶山阳离子聚丙烯酰胺，平顶山阴离子聚丙烯酰胺，平顶山聚合氯化铝
公司名称	河南诚源净水材料有限公司
价格	3000.00/吨
规格参数	品牌:诚源环保 型号:阴 阳 非离子 产地:河南
公司地址	北京市顺义区马坡桥北云阳张水处理设备厂
联系电话	13521247970 13521247970

产品详情

平顶山阳离子聚丙烯酰胺，平顶山阴离子聚丙烯酰胺，平顶山聚合氯化铝

聚丙烯酰胺用什么溶解，其实这样的问题，并不难找到答案，网上搜索会有许多介绍，只是网上的信息过于泛滥，客户对真实性有所怀疑。我们在资料中有介绍过，水是聚丙烯酰胺较佳的溶解介质，就普通的自来水就可以用来溶解聚丙烯酰胺。当然了，如果条件允许，也可以使用纯水来溶解。作为聚丙烯酰胺厂家工作的老员工，可以很负责的说，水是聚丙烯酰胺较佳的溶剂，也是许多生产现场常有的。一般配制的话就是用干净的自来水，不可用酸性、碱性等水质进行溶解。

聚丙烯酰胺不溶于大多数有机溶液，如甲醇、乙醇、丙酮、脂肪烃和芳香烃。有少数极性有机溶液除外，如乙酸、丙烯酸、氯乙酸、乙二醇、甘油、熔融尿素和甲酰胺。但这些有机溶剂的溶解性有限，往往需要加热，否则无多大应用价值。此外可溶于甲酰胺、肼、乙二醇、吗啉等溶剂中。

聚丙烯酰胺(PAM)的溶解与使用

- 1、PAM是有机高分子化合物，可分为阴离子型，阳离子型和非离子型，为白色粉末或颗粒，可溶于水，但溶解速度很慢；
- 2、阴离子型一般用于废水处理絮凝剂，阳离子型一般用于污泥脱水；
- 3、作为絮凝剂时用药量一般为1-2ppm，即每处理1吨废水用药量约为1-2g；
- 4、使用时阴离子型一般配制成0.1%左右的水溶液，阳离子型可配制成0.1%-0.5%；
- 5、配制溶液时应先在溶解槽中加水，然后开启搅拌机，再将PAM沿着漩涡缓慢加入，PAM不能一次性快速投入，否则的话PAM会结块形成“鱼眼”而不能溶解；
- 6、加完PAM后一般应继续搅拌30min以上，以确保其充分溶解；
- 7、溶解后的PAM应尽快使用，阴离子型一般不要超过36h，阳离子型溶解后很容易水解，应24h内使用。加不超过60度的温水溶解可能效果较好。

在化学实验中，温度和PH值经常是控制化学反应的变量，所以在许多学化工产品中，这两个因素也会影响其效果的发挥，聚丙烯酰胺作为一种净水混凝剂，经常也受温度和PH值的影响，通过以下一些资料让大家了解一下。

首先说温度对聚丙烯酰胺的影响：

低温对混凝效果有明显不良影响。在一定的低水温范围内，即使增加聚丙烯酰胺的投加量，也难以取得良好的混凝效果。其主要原因有三：一是无机盐混凝剂水解需要吸热，低温时聚丙烯酰胺水解困难，对于硫酸铝而言，水温每升高1℃，水解速率常数约增大2~4倍，当水温在5℃左右时，硫酸铝水解速度极其缓慢；二是低温水的粘度大，水流剪切力也增大，是颗粒碰撞的机会减少并影响絮体的成长；三是水温低时，胶体颗粒水化膜增

厚，妨碍胶体凝聚并影响颗粒之间的黏附强度。

对于有聚丙烯酰胺而言，通常水温高时，化学反应加快。但是温度太高，对絮凝物的成长也是不利的，它会因絮凝物的水合作用增大而被破坏，而且水合了的促凝物的密度小，也不易沉降。自然也不是温度越低越好，悬浊液温度在10℃以下，聚丙烯酰胺的性能就不能充分发挥。

然后说PH值对聚丙烯酰胺的影响：

对于不同的混凝剂，水体pH值对混凝效果的影响程度也不同。铝盐和铁盐混凝剂，由于他们的水解产物直接受到水体pH值的影响，所以影响程度较大，尤其是硫酸铝。对于聚合形态的混凝剂，如聚合氯化铝和其它高分子混凝剂，其混凝效果受水体pH值的影响程度较小，因为它的分子结构在投入水中之前就已经形成。

对硫酸铝而言，用于去除浊度时，pH值在6.5~7.5之间；用于去除色度时，pH值在4.5~5.5之间。对于三氯化铁等三价铁盐混凝剂，适用的pH值范围较铝盐混凝剂系列要宽；用于去除色度时，pH值为3.5~5.0之间。

与无机混凝剂相比，高分子絮凝剂聚丙烯酰胺受PH值影响小，但严格说来还是有影响的，通常，阳离子聚丙烯酰胺在偏酸性、阴离子聚丙烯酰胺在偏碱性的条件下易发挥其效果。这是由于PH值影响到高分子链在悬浊液中的松弛程度，从而影响到它性能的发挥。

对于被处理的水体而言，比较典型的是在含蛋白质的场合，要用酸或碱调节到等电点附近，使蛋白质处于不稳定状态，再加絮凝剂。

平顶山阳离子聚丙烯酰胺，平顶山阴离子聚丙烯酰胺，平顶山聚合氯化铝