

吸塑片材机 正海塑机 衢州片材机

产品名称	吸塑片材机 正海塑机 衢州片材机
公司名称	金华市正海塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区顺田路孝顺镇西花园-东区东南侧约210米
联系电话	13738957199 13738957199

产品详情

PP片材机厂家正海机械为大家介绍：

透明PP更为优越的是热变形温度高，一般可高于110℃，有的甚至可达135℃，而上述三种透明塑料的热变形温度都低于90℃。由于透明PP的性能优势明显，近年来在全球都得以迅速发展，应用领域从家庭日用品，从包装用品到耐热器皿(微波炉加热用)，都在大量使用。

PP的透明性提高可通过以下三种途径：

- (1)采用茂金属催化剂聚合出具有透明性的PP；
- (2)通过无规共聚得到透明性PP；
- (3)在普通聚丙烯中加入透明改性剂(主要是成核剂)提高其透明性。

正海机械——优质的设备、合理的价格、完善的售后！欢迎各位前来咨询洽谈！

PP片材机厂家正海机械为大家介绍片材机需要注意的10点要求：

- 1.片材机需要注意三辊的工作温度，衢州片材机，一般来说是进片辊温度要稍微高一点，出片辊温度要低一些。
- 2.辊面要有一些中高度；三辊之间应等于或者大于板的厚度。
- 3.注意三辊工作面粗糙度不应该要小于0.2pm不能使用硬刀刮划轴面，吸塑片材机，因该使用铜质刀清理辊面残料。

4. 模具唇口间隙应略小于或等于板质品厚度，模唇中间间隙需要小于两侧端唇间隙。
5. 片材机入片形式，二层共挤片材机，中间辊面于唇口下平面在一个水平面上，唇口端面 and 中间辊中心线平行，相距5到10厘米。
6. 成型模具温度略高于机筒温度，高出温度需要在5到10度之间。
7. 片材机生产设备机筒各温度由加料阶段开始与成型模具连接处温度慢慢变高。
8. 除了聚氯乙烯、聚乙烯和聚丙烯树脂挤出前一般情况下不进行除湿处理外，其他一些塑料都应该在挤出前要求进行除湿干燥处理。
9. 三辊的运转速度要略高于板胚从模具口挤出速度，一般速度差不超过百分之10。
10. 片材机成型模具温度控制需要稳定，不稳定会造成板片制品的纵向误差大。

正海机械——优质的设备、合理的价格、完善的售后！欢迎各位前来咨询洽谈！

PP片材机厂家正海机械为大家介绍：

聚丙烯树脂具有优良的机械性能和耐热性能，使用温度范围-30 ~ 140 。同时具有优良的电绝缘性能和化学稳定性，挤出片材机价格，几乎不吸水，与绝大多数化学品接触不发生作用。本品耐腐蚀，抗张强度30MPa，强度、刚性和透明性都比聚乙烯好;缺点是耐低温冲击性差，较易老化，但可分别通过改性和添加抗氧剂予以克服。

与发烟硫酸、发烟硝酸、铬酸溶液、卤素、苯等接触有腐蚀作用。可用作工程塑料，适用于制电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽等，也用于生产扁丝、纤维、包装薄膜等。

正海机械——优质的设备、合理的价格、完善的售后！欢迎各位前来咨询洽谈！

吸塑片材机-正海塑机(在线咨询)-衢州片材机由金华市正海塑料机械有限公司提供。金华市正海塑料机械有限公司(www.zhenghaisj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！