

# 堆垛式自动化仓储 广东易库ERP软件 江苏自动化仓储

产品名称	堆垛式自动化仓储 广东易库ERP软件 江苏自动化仓储
公司名称	广东易库智能仓储设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖科汇路中国科学院云计算中心14楼 1407-1411室
联系电话	13829102813 13829102813

## 产品详情

广东易库智能仓储设备科技有限公司是一家以“造所有企业都能用的起的立体智能仓库”为己任的创新型企业，江苏自动化仓储，我司先后投入巨资，易库4.0立体智能仓库的横空出世，为中小型企业解决了仓储难题，价格便宜、安装快捷、ERP软件+立体智能仓库软硬件的完美结合。

### 自动化仓储阶段

自动化技术对仓储技术和发展起了重要的促进作用。上世纪50年代末开始，相继研制和采用了自动导引小车（AVG）、自动货架、自动存取机器人、自动识别和自动分拣等系统。到上世纪70年代，旋转体式货架、移动式货架、巷道式堆垛机和其他搬运设备都加入了自动控制行列，但只是各个设备的局部自动化并各自独立应用，被称为“自动化孤岛”。

随着计算机技术的发展，堆垛式自动化仓储，工作重点转向物资的控制和管理，要求实时、协调和一体化。计算机之间、数据采集点之间、机械设备的控制器之间以及它们与主计算机之间的通信可以及时的汇总信息，仓库计算机及时地记录订货到到货时间，显示库存量，计划人员可以方便地作出供货决策，管理人员随时掌握货源及需求。

信息技术的应用已成为仓储技术的重要支柱。到上世纪70年代末，自动化技术被越来越多地应用到生产和分配领域。“自动化孤岛”需要集成化，于是便形成了“集成系统”的概念。在集成化系统中，整个系统的有机协作，使总体效益和生产的应变能力大大超过各部分独立效益的总和。集成化仓库技术作为计算机集成制造系统（CIMS-Computer Integrated Manufacturing System）中物资存储的中心受到人们的重视，在集成化系统里包括了人、设备和控制系统。

广东易库智能仓储设备科技有限公司是一家以“造所有企业都能用的起的立体智能仓库”为己任的创新

型企业，我司先后投入巨资，与国内知名软件企业一道，开发出领先于国内同行的仓库ERP管理软件，该软件实现了进销存数据自动生成，仓库物料智能系统管理，此管理软件成为立体智能仓库的智慧大脑。在智能硬件上我们依托十多年来自动化设备研发的技术储备。

智能仓储发展前景：

现代物流最大的趋势就是网络化与智能化。在制造企业内部，现代仓储配送中心往往与企业生产系统相融合，仓储系统作为生产系统的一部分，高校自动化仓储，在企业生产管理中起着非常重要的作用。因此仓储技术的发展不是跟公司的业务相互的割裂的，跟其他环节的整合配合才更有助于仓储行业的发展。

广东易库智能仓储设备科技有限公司是一家以“造所有企业都能用的起的立体智能仓库”为己任的创新型企业，我司先后投入巨资，与国内知名软件企业一道，开发出领先于国内同行的仓库ERP管理软件，该软件实现了进销存数据自动生成，零配件自动化仓储，仓库物料智能系统管理，此管理软件成为立体智能仓库的智慧大脑。在智能硬件上我们依托十多年来自动化设备研发的技术储备。

传统仓储与现代仓储

传统仓储：在仓库系统的内部，企业一般依赖于一个非自动化的、以纸张文件为基础的系统来记录、追踪进出的货物，以人为记忆实施仓库内部的管理。对于整个仓储区而言，人为因素的不确定性，导致劳动效率低下，人力资源严重浪费。同时随着货物数量的增加以及出入库频率的剧增，这种模式会严重影响了正常的运行工作效率。而现有已经建立的计算机管理的仓储系统，随着商品流通的加剧，也难以满足仓储管理实时性的要求。

现代仓储是自动仓储：

自动化立体仓库的主要优点：

- (1) 仓库作业全部实现机械化和自动化
- (2) 采用高层货架、立体储存，能有效地利用空间，减少占地面积，降低土地购置费用。
- (3) 采用托盘或货箱储存货物，货物的破损率显著降低。
- (4) 货位集中，便于控制与管理，特别是使用电子计算机，不但能够实现作业过程的自动控制，而且能够进行信息处理。

堆垛式自动化仓储-广东易库ERP软件-江苏自动化仓储由广东易库智能仓储设备科技有限公司提供。广东易库智能仓储设备科技有限公司（[www.e-store.vip](http://www.e-store.vip)）是广东东莞，工业自动控制系统及装备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在广东易库领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创广东易库更加美好的未来。