

## 【琦昌】催化裂化进料喷嘴厂家电话 鞍山催化裂化进料喷嘴

产品名称	【琦昌】催化裂化进料喷嘴厂家电话 鞍山催化裂化进料喷嘴
公司名称	洛阳琦昌节能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市宜阳县产业聚集区轴承产业园
联系电话	13503793226 13503793226

## 产品详情

### 进料喷嘴数量与安装

原料油进料用的催化裂化进料喷嘴安装及性能直接影响到后面产品品质，喷嘴的数量布置有讲究：

**喷嘴数量：**根据装置规模大小，选偶数（如2、4、6、8），单台处理能力为2.5~50t/h，一般小型装置2只，大中型装置4只，大型、特大型装置6~8只。

**喷嘴布置：**进料喷嘴在提升管侧面对称布置，与提升管中心线成 $30^{\circ}$ ~ $45^{\circ}$ 夹角。数个喷嘴喷出的流体交汇在同一平面。

琦昌科技公司生产制造设备齐全，检测手段完善，产品主要技术指标与性能已达到国内先进水平，主要产品包括提升管反应器、外取热器、主风分布管等。

### 合理的排布喷嘴

喷嘴的安装是有学问的，有时候需要用到多个催化裂化进料喷嘴，合理的排布显得尤为重要。这里简单介绍一下：

工件的大小不一样，按工件的外廓尺寸组成的环形管道上按一定的排列安装若干喷嘴，将工件包围，使工件经过喷淋区时，全部表面均能被槽液喷洗，整个喷淋区应均匀布置喷嘴以保证喷洗的工艺时间及效果。喷嘴距工件之间的距离，应在射流扩散射程之内，为此喷管与喷嘴布置要合理。喷管与喷嘴之间的距离为250mm~300mm，交叉排布时，喷嘴与工件之间的距离不低于250mm。

琦昌所从事的是催化裂化进料喷嘴、临界流速喷嘴，用于催化裂化过程中，具有防腐耐磨功能。

工业喷嘴通常会出现一些问题，这些问题琦昌科技小编简单总结了一下：

### 1. 喷嘴物理损伤

喷嘴的物理损伤一般有喷孔损坏、正常凹沟磨损、螺纹磨损等损伤类型

### 2. 化学腐蚀

由于我们在用到喷嘴的过程中，会用到一些酸碱物质，酸碱物质对喷嘴孔以及内部的组件，会造成损伤，一般会造成密封不良、外形变异、喷雾怪状、拆卸困难等问题。

### 3. 其他问题

喷头在使用的过程当中有时会出现一些问题，现就喷枪出现的现象进行详细的分析，并根据出现的现象剖析原因，找出解决办法。