

世翔机械 nc伺服送料机 卷料开平机 开平机

产品名称	世翔机械 nc伺服送料机 卷料开平机 开平机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

送料机压力不足的原因和解决方案

1.送料机工作时振动很大：

原因：1、原材料太弯 2、原材料未倒角 3、中心位错位

对策：1、尽量购买直的材料 2、材料尾部倒角 3、重新校对中心

2.换料时，棒材无法进入送料机：

原因：后退时间设置太短，推杆不能完全退回到料管尾部

对策：长按“设置”键，再按“增加”增加后退时间，再按两下“设置”键回到工作状态

3.送料机送完料不报警(后退)/提前报警：

原因：1、压力不够 2、料管位置不对 3、电机是否正常工作

对策：1、检查油量 2、稍移动料管 3、检查线路

送料机主要用于加工生产中的送料作业，广泛应用于汽车、五金、家电、3C、货架等生产制造行业，随着客户对自动化要求越来越高，送料机的用途也越来越广泛，收卷机开平机，目前甚至与油压机、剪板机配合使用，让越来越多的加工设备实现了全自动化的加工生产。

5、冲床行程太短或模具内导销太长：

解决方法：冲床行程加长，导销磨短

随着我国轻工业、重工业的发展，重型开平机，其生产过程中的自动化设备使用也越来越广泛。也是目前，在生产和加工方面是一个重要的步骤。相比传统的材料输送都是靠人力来解决，这样做的弊端就是加大了生产的成本，同时还浪费了人力资源。在工业自动化的时代，如果还是按照传统的方式运作，开平机，在赢利方面将会大大的缩水。那么，自动化送料机的出现，将替代人工，进行一系列的运作。

1、用寸动操作将冲床停在下死点位置，再材料上做好标记，然后使冲床单冲一次，材料上再做好标记，如此重复数次后予以测量，与所需达到的送料步距做对比后再根据需求重新调整调节螺杆，达到所需送距为止。

如今越来越多的冲压厂家使用自动化生产线来进行冲压生产，以此方式可以减少每道工序的人工损耗，提升加工制品精度，同时由于可在同一台设备上完成多个单独的工序，极大的减少了加工成本，加快了加工生产所需的时间周期，但是，现在市场上的大多数冲压生产线由材料架、整平机、送料机三种独立的机型所搭配，占用厂房空间大

冲床自动送料机多少钱一台？世翔生产的冲床自动送料装置会根据客户的生产工艺要求，有高配也有低配，卷料开平机，价格也是几万到几十万不等，设备具体报价可以致电咨询。作为在送料行业有着十年生产经验的厂家来说，世翔机械的设备质量过硬，冲床自动送料机价钱也合理，保质保修，终身维护，而且世翔售后队伍强大，能够保证每个客户问题得到及时的处理，且本厂常年保存充足的气动冲床送料机产品备件，满足用户随时的维护和维修需求。

世翔机械 nc伺服送料机(图)-卷料开平机-开平机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）为客户提供“伺服偏摆送料机,冲床送料机,三合一送料机,NC伺服滚轮送料机”等业务，公司拥有“送料机,偏摆送料机,NC送料机,整平机,三合一送料机”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。